



汽车车身先进设计制造 国家重点实验室

State Key Laboratory Of Advanced Design And Manufacturing For Vehicle Body

今天是 2013-06-06

[English]



杨旭静

个人情况
性别：男
出生年月：1969.01
民族：汉
职称职务：教授
最后学位：工学博士
工作单位：湖南大学汽车车身先进设计制造国家重点实验室
通讯地址：湖南省长沙市、湖南大学机械与运载工程学院
邮政编码：410082
电话：0731-88823493
传真：0731-88823493
E-mail：此邮件地址受spam bots保护，需要使用Javascript功能来查阅。



相关链接

中华人民共和国科学技术部
中华人民共和国教育部
汽车安全与节能国家重点实验室
汽车动态模拟国家重点实验室

湖南大学
访问量：807035

go

主要学习工作经历

1987.09-1991.07 湖南大学 机械工程系 学士学位
1993.09-1996.03 湖南大学 机械与汽车工程学院 工学硕士学位
2002.09-2006.10 湖南大学 机械与汽车工程学院 工学博士学位
2004.03-2005.4 加拿大康卡地亚大学 访问学者
2008.07-2008.08 澳大利亚悉尼大学 访问学者
1996.04-至今 湖南大学机械与运载工程学院、汽车车身先进设计制造国家重点实验室教师

主要社会兼职

2004.- 湖南省汽车模具工程技术研究中心主任
2000.- 中国机械工程学会高级会员

曾获学术奖励及个人荣誉

2001 湖南省科学技术进步奖一等奖
颁发单位：湖南省人民政府
2001 中国机械工业优秀成果奖
颁发单位：中国机械工程学会、中国机械工业联合会
2002 国家科学技术进步奖一等奖
颁发单位：国务院
2003 长沙市首届“十佳”科技创新青年
颁发单位：湖南省长沙市人民政府
2003 第六届中国青年科技创新优秀奖
颁发单位：共青团中央、中国青联
2004 国家教育部科学技术进步奖二等奖
颁发单位：国家教育部
2006 湖南省优秀教学成果二等奖
颁发单位：湖南省教育厅

2006 中国专利优秀奖
颁发单位：国家专利局

2009 第七届湖南省青年科技奖
颁发单位：中共湖南省委组织部、湖南省人事厅

目前主持的主要科研项目
湖南省制造业信息化项目，基于 CAE 的汽车覆盖件模具快速设计技术研究，经费总额85万元；
国家科技支撑计划，汽车车身覆盖件模具的激光制造装备与工艺，经费总额719万元；
国家科技支撑计划子项目，汽车关键零件精密加工装备与工艺，经费总额20万元；
其他产学研合作项目：汽车模具关键技术专项研究与技术开发、汽车车身模型开发、车身结构模型设计及车身CAE等项目十多项，经费总额300多万元。

近期主要论著

国际国内学术期刊及会议论文：

1. ▶ 胡红舟, 钟志华, 杨旭静. Mechanical Engineering CAD/CAM. 武汉: 武汉理工大学出版社, 2004.6
2. ▶ 盛晓敏, 邓朝晖, 杨旭静. 先进制造技术. 北京: 机械工业出版社, 2001.9
3. ▶ Yang, X.J., Chen, Z.C. A New Approach to G1 Biarc Approximations for Making Smooth, Accurate, and Non-Gouged Profile Features using CNC Contouring. Computer-Aided Design, 2006, 38: 1205-1213
4. ▶ Yang, X.J., Chen, Z.C. A new high precision fitting approach for NURBS tool paths generation. Proceedings of ASME 2005 International Design Engineering Technical Conferences & Computers and Information in Engineering Conference. September 24-28, Long Beach, California USA
5. ▶ Yang X.J., Sun G.Y., Li Q. A Novel NURB Tool Path Generation Algorithm for Precise Sculptured Surface Machining. Advanced Materials Research, 2010, 97-101: 2477-2480.
6. ▶ 杨旭静, 钟志华, 陈泽忠. 自由曲线轮廓加工的圆弧样条刀具路径研究. 中国机械工程, 2006. 17(12): 1277-1282
7. ▶ 杨旭静, 杨钦文. 基于离散刀位点的复合刀具路径生成方法研究. 湖南大学学报, 2009, 36(10): 58-61
8. ▶ 杨旭静, 胡仲勋, 钟志华. 面向刀具路径生成的NURBS曲线拟合算法研究. 中国机械工程, 2009, 20(8): 984-987
9. ▶ Sun G.Y., Li G.Y., Yang X.J., Li Q. Multiobjective robust optimization method for drawbead design in sheet metal forming. Materials & Design, 2010, 31: 1917-1929.
10. ▶ Chen, Z.C., Yang, X.J. A Practical Approach to Generating Accurate NURBS Tool Paths for CNC Machining of Sculptured Parts. Materials Science Forum, 2006, 533: 500-503
11. ▶ Hou, SJ; Li, Q; Long, SY, Yang XJ, Li W (2009) Crashworthiness design for foam filled thin-wall structures, MATERIALS & DESIGN 30: 2024-2032.
12. ▶ Hou, SJ; Li, Q; Long, SY, Yang XJ, Li W (2009) Multiobjective optimization of multi-cell sections for the crashworthiness design, INTERNATIONAL JOURNAL OF IMPACT ENGINEERING 35: 1355-1367
13. ▶ Liao, XT; Li, Q; Yang, XJ, Li W, Zhang WG (2008) A two-stage multi-objective optimisation of vehicle crashworthiness under frontal impact, INTERNATIONAL JOURNAL OF CRASHWORTHINESS 13: 279-288.
14. ▶ Liao, XT; Li, Q; Yang, XJ, Li W, Zhang WG (2008) Multiobjective optimization for crash safety design of vehicles using stepwise regression model, STRUCTURAL AND MULTIDISCIPLINARY OPTIMIZATION 35 : 561-569
15. ▶ Hou, SJ; Li, Q; Long, SY, Yang XJ, Li W (2007) Design optimization of regular hexagonal thin-walled columns with crashworthiness criteria, FINITE ELEMENTS IN ANALYSIS AND DESIGN 43: 555-565
16. ▶ Chen, Z.C., Yang, X.J. A Practical Approach to Generating Accurate NURBS Tool Paths for CNC Machining of Sculptured Parts. Materials Science Forum. 2006, 533: 500-503
17. ▶ Xingtao Liao, Qing Li, Xujing Yang. Multiobjective optimization for crash safety design of vehicles using stepwise regression model. Structural and Multidisciplinary Optimization, 2008, 35: 561-569
18. ▶ Xingtao Liao, Qing Li, Xujing Yang. A two-stage multi-objective optimization of vehicle crashworthiness under frontal impact. International Journal of Crashworthiness. 2008, 13(3): 279-288
19. ▶ 阳春启, 杨旭静, 王伏林. 刀位点曲线拟合中的近似弧长参数化方法. 湖南大学学报, 2008, 35(8): 34-37
20. ▶ 钟志华, 杨旭静等. 汽车车身冲压工艺与模具关键技术研究. 机械工程学报, 2003, 39(12): 44-50
21. ▶ 杨旭静, 谢晖等. 提高自由曲面数控加工精度的技术研究. 湖南大学学报, 2002, 29(5): 80-86
22. ▶ 谢晖, 钟志华. 基于CAE和神经网络的压边力优化. 机械工程学报, 2004, 40(7): 105-109
23. ▶ 谢晖, 杨旭静, 钟志华. CAE技术在汽车翼子板拉延模具设计中的应用. 汽车工程, 2003, 25(6): 630-633
24. ▶ 谢晖, 杨旭静, 成艾国, 李光耀, 钟志华. 计算机仿真中板料冲压成形压边力的优化. 中国机械工程, 2002, 13(22): 1910-1914
25. ▶ 朱克亿, 杨旭静. PowerMILL多轴数控加工编程实用教程, 北京: 机械工业出版社, 2010, 1

软件登记证和专利

1. ▶ 软件：“Pre-Processing Module of CAE CADEM-I for Sheet Metal Stamping Process”;
2. ▶ 软件：“CADEM-II for CAE Algorithm in Sheet Metal Stamping Process”;
3. ▶ 软件：“CADEM-III for Post-Processing of CAE in Sheet Metal Stamping Process”
4. ▶ 发明专利：“一种新型的冲压拉延模具”, 2003
5. ▶ 发明专利：“一种新型的冲压拉延模具的压边圈形状”, 2004

< 上一篇

下一篇 >

[返回](#)

地址:湖南省长沙市麓山南路 邮编:410082 电话:86-731-88821445 传真:86-731-88822051
©2006 汽车车身先进设计制造国家重点实验室