

(../index.html)

校外 (../xw.htm)

信息门户 (http://i.cqu.edu.cn)

综合信息系统

(http://i.cme.cqu.edu.cn)

后台登录

(https://cms.cqu.edu.cn:8443/system/caslogin.jsp)

English (../xbyw/Home.htm)

首页 (../index.htm) 学院概况 (../xygk.htm) 党建工作 (../djgz.htm) 师资队伍 (../szgk.htm)

学科科研 (../xkky.htm) 国际合作 (../gjhz/gjhzgk.htm) 教育培养 (../jypy.htm) 青春机械 (../qcjx.htm)

师资队伍

师资概况 (../SZGK.HTM)

杰出人才 (../JCRC.HTM)

教授 (../JS.HTM)

副教授 (../FJS.HTM)

讲师 (../JS2.HTM)

人才招聘

(../RCZP/RCYJZC.HTM)

人才引进政策

(../rczp/rcyjzc.htm)

招聘岗位 (../rczp/zpgw.htm)

首页 (../index.htm) > 师资队伍 (../szgk.htm) >

李聪波



姓名: 李聪波
出生年月:
1981.11
学历学位: 研
究生/博士
专业技术职
务: 教授

个人简历

[此处键入您的个人简历]

主要研究方向

- 1.绿色制造
- 2.再制造系统
- 3.制造系统工程

毕业研究生去向

[此处键入您的毕业研究生去向]

主要研究经历、荣誉称号、获奖情况、社会兼职等

作为项目负责人承担了国家自然科学基金、“十二五”国家科技支撑计划项目、高等学校博士学科点基金、重庆市自然科学基金等科研项目；研究成果获得2009年度重庆市科技进步一等奖、2012年重庆市科技进步三等奖；在《International Journal of Production Research》《IEEE Transactions on Automation Science and Engineering》《机械工程学报》等国内外知名期刊上发表学术论文30余篇，SCI/EI检索20余篇，获得2011年度中国机械工程学会优秀论文奖；学术专著《绿色制造运行模式及其实施方法》（科学出版社，2011年4月出版）获得2009年度国家科学技术学术著作出版基金资助；担任IEEE “Sustainable Production Automation” 技术委员会委员；在2012年韩国首尔举行的IEEE 8th Conference on Automation Science and Engineering (CASE2012) 学术年会上组织“Green Manufacturing Automation” 分会，担任分会合作主席；多种境外SCI源期刊审稿人。

公开发表论文（代表作）

- 1、EI索引20余篇。已发表的10篇代表性论文如下：
- [1]李聪波, 刘飞, 曹华军. 绿色制造运行模式及其实施方法. 科学出版社, 2011.4 (获2009年度国家科学技术学术著作出版基金资助)
- [2]Congbo Li, Ying Tang, Chengchuan Li and Lingling Li. A Modeling Approach to Analyze Variability of Remanufacturing Process Routing. IEEE Transactions on Automation Science and Engineering, 2013,10(1): 86-98 (SCI与EI检索)
- [3]Li Congbo, Liu Fei, Tan Xianchun and Du Yanbin. A methodology for selecting the green technology portfolio based on synergy. International Journal of Production Research, 2010, 48: (24): 7289-7302 (SCI与EI检索)
- [4]Li Congbo, Liu Fei, Cao Huajun and Wang Qiulian. A stochastic dynamic programming based model for uncertain production planning of remanufacturing system. International Journal of Production Research, 2009, 47(13): 3657-3668 (SCI与EI检索)
- [5]Congbo Li, Ying Tang and Chengchuan Li. A GERT-based Analytical Method for Remanufacturing Process Routing. IEEE 7th Conference on Automation Science and Engineering - CASE 2011, August 24-27, 2011, Trieste, Italy (EI检索)
- [6]李聪波, 崔龙国, 刘飞. 面向高效低碳的数控加工参数多目标优化模型. 机械工程学报, 2013, 49(9): 87-96(EI检索)
- [7]李聪波,刘飞,易茜,李成川. 基于关键链的再制造系统不确定性生产调度研究. 机械工程学报, 2011, 47(15): 121-126 (EI检索)
- [8]李聪波, 刘飞, 谭显春, 李彩贞. 基于风险矩阵和模糊集的绿色制造实施风险评估方法. 计算机集成制造系统, 2010, 16(1): 209-214 (EI检索)
- [9]李聪波, 刘飞, 谭显春, 李彩贞. 基于协同效益的绿色制造技术实施顺序决策模型. 系统工程与电子技术, 2009, 31(11):2641-2644 (EI检索)
- [10]李聪波, 刘飞, 王秋莲, 曹华军, 曹乐. 面向生命周期的机床行业绿色制造运行模式. 中国机械工程, 2009, 20(24): 2932-2937 (获2011年度中国机械工程学会优秀论文奖)



重庆大学机械 工程学院

College of Mechanical Engineering
ChongQing University

电话: 86-023-65102401

邮编: 400030

地址: 重庆市沙坪坝区沙正街174号A
区第七教学大楼

ICP备案号: 渝ICP备15007027号-4



机械学院官方微信