

导师风采[名师风采](#)
[博士生导师](#)
[硕士生导师](#)

文章来源：机电工程学院 发布单位：广东工业大学研究生招生信息网 发布日期：2015年10月25日

阎秋生**阎秋生 YANQIUSHENG 教授**

所属学院： 机电工程学院
导师类别： 博士生导师、硕士生导师
职 务： 研究生院常务副院长/研究生工作部部长
科研方向： 精密超精密加工理论与技术，光电子/微电子材料平坦化加工工艺、金属板材节材精密分切加工理论与技术、数控自动化装备优化设计
博士招生学院： 机电工程学院
硕士招生学院： 机电工程学院

个人简历 1984年毕业于天津大学机械制造及其自动化专业，1990年硕博连读毕业于天津大学机械制造专业，获(限300字)工学博士学位，导师彭泽民教授。1997年-1999年在日本东北大学机械电子工学科合作研究，合作导师庄司克雄教授。2000年晋升教授，2004年担任博士生导师。2003年起担任广东工业大学科技处处长、研究生处处长，现为研究生院常务副院长。获得2015年广东省劳动模范，2015年国务院政府特殊津贴专家，广东省“千百十”工程省级培养对象，广东省高等学校科技创新团队负责人，中国机械工程学会生产工程分会第十届委员会委员，广东省机械工程学会机械设计与生产工程分会理事长，担任《金刚石与磨料磨具工程》、《机电工程技术》和《广东工业大学学报》（自然科学版）编委。主要研究方向为精密超精密加工理论与技术，光电子/微电子材料平坦化加工工艺、金属板材节材精密分切加工理论与技术、数控自动化装备优化设计等，承担过多项科研项目包括国家自然科学基金重点项目、教育部博士学科点专项科研基金等。以第一获奖人获得2013年广东省专利金奖、第十五届中国专利优秀奖，中国机械工程学会优秀论文奖，中国机械工程学会工作成果奖、广东机械工程学会科学技术二等奖等，获得专利多项专利许可转让6项，在国内外学术刊物上发表论文100余篇。指导研究生有6人获得博士学位45人获得硕士学位，获广东省优秀硕士学位论文1篇、获全国有突出贡献工程硕士学位获得者1人。

学科领域 科学学位： 机械制造及其自动化 机械电子工程 机械工程 机械工程

专业学位： 机械工程 工业工程

教育背景 1997.07-1999.11，日本东北大学工学部机械电子工学科研究员

1984.09-1990.04，天津大学研究生院硕/博连读研究生，获工学博士学位

1980.09-1984.07，天津大学机械工程系读本科，获工学学士学位。

工作经历 2002.09-now，广东工业大学机电工程学院教授、博士生导师

2015.01- now，广东工业大学研究生院常务副院长

2009.02-2014.12，广东工业大学研究生处 处长

2003.12-2009.01，广东工业大学科技处 处长

2006.08-2009.06，广东巨轮模具股份有限公司独立董事

2000.12-2002.08，汕头大学工学院教授、硕士生导师、汕头大学CAD/CAM中心主任

2000.01-2000.11，汕头大学工学院副教授、汕头大学CAD/CAM中心主任

1997.07-1999.11，日本东北大学机械电子工学科研究员

1993.12-1997.06，汕头大学工学院副教授

1990.05-1993.11，汕头大学机电工程系讲师

学术兼职 2005.01 - now, 国家自然科学基金重点项目、面上项目通讯评审专家

2009.02-now , 广东省机械工程学会常务理事/机械设计与生产工程分会理事长

2010.12-now , 中国机械工程学会生产工程分会第十届委员会委员

2010.12-now , 中国机械工程学会生产工程分会光整加工专业委员会常务理事

2010.12-now , 广东省知识产权维权援助中心维权援助专家

2014.01 - now, 《机电工程技术》杂志编委

2015.06 - now, 《金刚石与磨料磨具工程》杂志编委

主要荣誉 阎秋生 广东省劳动模范 (2015年)

阎秋生 国务院政府特殊津贴专家 (2015年)

阎秋生 广东省高校 “千百十工程”省级培养对象 (2004年)

阎秋生、潘继生、黄升伟、李忠荣 《一种金属带材无毛刺分切加工装置及其加工方法

(ZL201110136574.8)》获中国专利优秀奖 (2013年)

阎秋生、潘继生、黄升伟、李忠荣 《一种金属带材无毛刺分切加工装置及其加工方法

(ZL201110136574.8)》获广东省专利金奖 (2013年)

阎秋生.万相奎 , 吴青长.潘郁雷 , 龚福岐 , 许智.刘文芳,郑连军.肖海,程军民.《柔性汽车发动机零部件泄露检测装备研究与产业化》获广东省机械工程学会科学技术奖二等奖 (2013年)

阎秋生、宋亚楠、高伟强.《发动机气门过渡曲面砂带抛光过程接触状态分析》获2011年度中国机械工程学会优秀论文奖 (2011年)

阎秋生、路家斌、潘继生《2010年度中国(国际)光整加工技术学术会议》获2006-2011年度中国机械工程学会学会工作成果奖 (2011年)

阎秋生、庄司克雄、田中宪司《金属结合包覆单列磨粒CBN砂轮端面磨削过程研究》获广东省机械工程学会2003-2008年度学会优秀论文二等奖(2008年)

主要论文 1、Bai, Zhenwei , Yan, Qiusheng , Lu, Jiabin , Xu, Xipeng ,

Parametric investigation into accommodate-sinking effect of cluster magnetorheological effect pad ,

International Journal of Advanced Manufacturing Technology , 2014 , 75 (9-12) : 1447-1456

(SCI,SSCI收录)

2、Yan, Q. S. , Chen, S. K. , Pan, J. S. , Lu, J. B. , Liu, Q. ,

Surface and subsurface damage characteristics and material removal mechanism in 6H-

SiC wafer grinding , Materials Research Innovations , 2014 , 18 : 742-747(EI,SCI,SSCI收录)

3、路家斌 , 曾军 , 阎秋生 , 圆盘剪分切断面形貌形成机理研究 , 机械工程学报 , 2014 , 50 (11) : 178-185(EI收录)

4、潘继生 , 阎秋生 , 路家斌 , 徐西鹏 , 陈森凯 , 集群磁流变平面抛光加工技术 , 机械工程学报 , 2014 , 50 (1) : 205-212(EI收录)

5、阎秋生 , 赖志民 , 路家斌 , 李忠荣 , 欧阳杰 , 谢昭派 , 镀锌板圆盘剪分切侧向间隙对断面形貌的影响 , 塑性工程学报 , 2014 , 21 (4) : 69-73

6、路家斌 , 李顺 , 阎秋生 , 谢昭派 , 欧阳杰 , 李忠荣 , 圆盘剪分切过程硬质合金圆盘刀磨损及其对分切质量的影响 , 塑性工程学报 , 2014 , 21 (6) : 117-123

7、阎秋生 , 赵学明 , 路家斌 , 李忠荣 , 黄升伟 , 硬质合金圆盘刀分切硅钢片的磨损形态及机理研究 , 中国机械工程 , 2014 , 25 (04) : 508-512

8、白振伟 , 阎秋生 , 路家斌 , 徐西鹏 , 集群磁流变效应抛光垫的磨粒“容没”效应机理研究 , 中国机械工程 , 2014 , 25 (20) : 2705-2710

9、Wang Lei , 阎秋生 , Lu Jiabin , Xiao Xiaolan ,

Comparison of Fe catalyst species in chemical mechanical polishing based on Fenton reaction for SiC wafer , Advanced Materials Research , 2014 , 1027 : 171-176(EI收录)

10、Bai Zhenwei , Yan Qiusheng , Lu Jiabin , Advanced Nano-finishing Process of SrTiO₃ Substrate by Cluster MR-effect Plate , Materials Science Forum , 2014 , 770 : 150-154(EI,ISTP收录)

11、路家斌 , 潘嘉强 , 阎秋生 , 不锈钢薄板圆盘剪分切过程有限元仿真研究 , 机械工程学报 , 2013 , 49 (9) : 190-198(EI收录)

12、阎秋生 , 赖志民 , 路家斌 , 李忠荣 , 欧阳杰 , 金属板材无毛刺精密分切新工艺分切断面形貌特征 , 塑性工程学报 , 2013 , 20 (2) : 20-24+39

知识产权 彭泽光 , 高伟强 , 阎秋生 , 潘继生 , 一种制袋膜片变相对切恒张力送膜装置 , (ZL201210005482)

2013.11。

阎秋生,潘继生,黄升伟,李忠荣,一种金属带材无毛刺分切加工装置及其加工方法
(ZL201110136574.8) 2012.7

阎秋生.授权发明专利,基于磁流变效应的研磨抛光方法及其抛光装置(ZL200610132495.9),2009.01

阎秋生.授权实用新型专利,磁流变效应平面研磨抛光装置(ZL200620155638.3),2008.01

阎秋生.授权实用新型专利,磁流变效应曲面研磨抛光装置(ZL200620155637.9),2008.01

阎秋生.授权实用新型专利,基于磁流变技术的高效制动器 (ZL200720058800.4),2008.01

阎秋生.授权发明专利,一种轴对称回转曲面的精密加工装置及方法(No.200310117452.X),2007.01

阎秋生.授权发明专利,电流变效应研磨方法及其研磨装置(No.03140385.9),2007.01

阎秋生.授权发明专利,磨床砂轮修整器 (ZL02152114.X),2004.01

阎秋生.授权实用新型专利,电流变效应研磨装置 (ZL03274129.4),2004.01

- 科研项目**
- 1、高等学校博士学科点专项科研基金项目 , 单晶SiC超光滑表面磁流变化学复合抛光机理研究。
2014/01-2016/12。
 - 2、国家自然科学基金面上项目 , 控制材料应力应变状态的金属板材无毛刺精密分切加工研究。
2012/01-2015/12。
 - 3、国家自然科学基金-广东联合基金项目 , 单晶SiC基片高效超精密磨粒加工技术基础研究、2011/01-
2014/12。
 - 4、广东省教育部产学研结合项目 , 高精度金属带材无毛刺分切加工关键技术及产业化、2010/01-
2011/12。
 - 5、广东省自然科学基金重点项目 , 控制磨粒行为的集群磁流变效应研磨刷精密研抛加工研究、
2009/10-2012/09。
 - 6、国家自然科学基金面上项目 , 可控磨料加工行为的集群磁流变效应研磨刷高效精密研抛研究、
2009/01-2011/12。
 - 7、广东省高等学校科技创新团队项目 , 先进加工技术的若干科学问题和关键技术研究、2007/09-
2010/08。
 - 8、国家自然科学基金面上项目 , 微光学非球面电磁流变液即效亚毫米微磨头研抛加工研究、2006/01-
2008/12。

?

版权所有 © 2010 广东工业大学研究生院 master
本网站用IE6.0以上浏览器、1024*768及以上分辨率获最佳效果