

[首页](#)   [学院概况](#)   [师资队伍](#)   [科学研究](#)   [本科生教育](#)   [研究生教育](#)   [党群工作](#)   [学生工作](#)   [合作交流](#)   [下载专区](#)

(./../index.htm)../xygk/xqjj.htm)szdw/j&fc.htm)kxyj/xkjs.htm)ksjy/kyjs.htm)ksjy/fjsby.htm)z/djyd.htm)sgz/zgzdw.htm)j1/gghz.htm)zzx.htm)

**平台与成果**

[学科建设 \(./../kxyj/xkjs.htm\)](#)

[平台与成果 \(./../kxyj/ptycg.htm\)](#)

[产学研合作 \(./../kxyj/cxyhz.htm\)](#)

当前位置： [首页 \(./../index.htm\)](#)>>[科学研究 \(./../kxyj.htm\)](#)>>[平台与成果 \(./../kxyj/ptycg.htm\)](#)>>正文

**科研成果—知识产权**

2017-01-18   审核人：

序号	专著名称或发明专利名称	作者	授权时间	专利授权号
1	多截齿参数可调式旋转截割煤岩实验装置	刘春生	201508	ZL201210442183.3
2	一种采煤机可调牵引部	刘春生	201601	ZL201310397733.9
3	截齿链传动滚筒式采煤机截割部	刘春生	201606	ZL201410046057.5
4	智能型角位移传感器	刘春生	2012-10	ZL 200910071959.3
5	油田井口双密封盘根盒及井口双密封的方法	刘春生	2012-10	ZL 200810137041.X
6	弹性扭矩轴动态扭断试验系统	刘春生	201509	ZL201210436025.7
7	一种可自动疏通进丸管	刘春生	201507	ZL201210434951.0
8	一种采煤机行走部支撑与导向装置	张丹	201608	ZL201310397491.3
9	一种便携式半自动浆果采摘机	于信伟	201601	ZL201410039598.5
10	一种便携式果实采摘钳	于信伟	201602	ZL201410048202.3
11	一种采掘机械用截齿组件	宋胜伟	201007	ZL200610010167.1
12	橡胶铲平机床	宋胜伟	201412	ZL201110091597.1
13	橡胶钉磨机床	宋胜伟	201412	ZL201110091613.7
14	薄壁复杂曲面工件铣削加工时机床极限稳定工艺参数的确定方法	赵灿	201301	ZL201110183747.1
15	一种叶片全尺寸快速检测的设备	赵灿	201507	ZL201210255187.0
16	多光学传感器协同的复杂曲面零件三维测量方法与系统	赵灿	201601	ZL201310303305.5
17	半自动磨制和抛光试件专用装置的磨制、抛光方法	齐立涛	201608	ZL201310555305.4
19	手工磨制试件用金相砂纸专用夹具及夹紧方法	齐立涛	201608	ZL201310181563.0
20	一种高温合金复杂曲面零件的数控加工方法	刘玉波	201601	ZL201310472742.X
21	光脉冲红外热成像测量涂层厚度的方法	唐庆菊	201608	ZL201310455288.7
22	面结构光与锥光偏振全息组合的反光复杂曲面测量方法	何万涛	201511	ZL201310303304.0
23	一种基于图像重建三维数据的法线采样重算法	孟祥林	201403	ZL201110377279.1
24	多光学传感器协同的复杂曲面零件三维测量方法与系统	赵灿	201601	ZL201310303305.5
25	一种叶片全尺寸快速检测的设备	赵灿	201507	ZL201210255187.0
26	一种基于激光扫描实现粉末熔化成型方法	刘锦辉	201102	ZL200910108681.2
27	一种激光间接成形制造金属模具的方法	刘锦辉	2012-05	ZL200910109490.8
28	一种带有随形冷却管道的模具制造方法	刘锦辉	2011-04	ZL200910108919.1
29	采煤机截割部电机扭矩轴保护机构	王桂荣	201604	ZL201410307902.x
30	激光熔化技术制造金属零件参数的选择方法及基板试样	吴桐	201503	ZL 201310199245.7

上一条: [科研成果—科研获奖 \(1293.htm\)](#)

下一条: [科研成果—主要项目 \(1291.htm\)](#)

哈尔滨市松北区浦源路2468号 P.C:150022 黑ICP备05006845号

Copyright © 2009 黑龙江科技大学-信息中心