



当前位置：首页 > 师资队伍 > 教师队伍

万熠

发布日期：2011-10-27 09:35:35 点击人次：2914

| | | | | | | | | | | |
|--------------|--|----|------|------|---------|---|--|--|--|--|
| 姓名 | 万熠 | 性别 | 男 | 出生年月 | 1977年4月 |  | | | | |
| 学历 | 博士研究生 | | 学位 | 工学博士 | | | | | | |
| 专业技术职务及任导师情况 | 副教授/硕士生导师 | | 行政职务 | 副院长 | | | | | | |
| 所在一级学科名称 | 机械工程 | | | | | | | | | |
| 所在二级学科名称 | 机械制造及其自动化 | | | | | | | | | |
| 学术身份 | 教育部新世纪优秀人才 | | | | | | | | | |
| 学术兼职 | 国家自然基金委项目函评专家； 山东省自然基金委项目结题函评专家； Reviewer of “International Journal of Advanced Manufacturing Technology”； 《航空学报》审稿专家 《华南理工大学学报自然版》审稿专家 中国机械工业金属切削刀具技术协会切削先进技术研究分会 秘书处秘书； 中国机械工程学会《中国机械工程发展路线图》编写组委员 | | | | | | | | | |

国内外学习和工作经历

2000.09-2003.08 山东大学机械工程学院 硕士研究生
2003.09-2006.06 山东大学机械工程学院 博士研究生
2006.07-2008.09 山东大学机械工程学院 讲师
2008.10-2012.08 山东大学机械工程学院 副教授/硕士生导师
2012.08- 至今 英国Brunel University 访问学者、山东大学机械工程学院 副教授/硕士生导师

主讲课程

设计制造基础、先进制造技术、专业英语、科学研究与实验统计

研究领域

高速高效切削加工技术；微细精密加工技术；生物医学材料的切削加工技术

承担科研项目情况

1. 国家自然科学基金项目“医用钛合金切削氧化膜形成机理及其耐腐蚀性研究”项目负责人
2. 山东省自然科学基金项目“高速切削加工表面三维特征对航空构件耐腐蚀性影响研究”项目负责人
3. 山东大学创新基金项目“高速切削工艺对航空构件海洋气候下耐腐蚀性影响的关键技术研究”项目负责人

3. 山东省创新基金项目“高速切削工艺对航空构件摩擦系数影响的研究”项目负责人
4. 工信部重大专项“高速高效加工工艺及装备技术创新平台”骨干
5. 科技部973计划“多场耦合强作用下超高速加工的切削学行为”骨干
6. 国家自然科学基金项目“基于热力学熵的镍基合金高速切削加工刀具磨损机理研究”项目负责人已完成;
7. 中国博士后基金一等资助“基于切削稳定性与刀具磨损的某新机叶片高性能切削技术研究”项目负责人已完成;
8. 企业课题“某机1-3级叶片的高效加工研究”项目负责人,已完成;
9. 教育部博士点基金“基于热力学熵的镍基合金高速切削加工刀具寿命研究”,项目负责人,已完成;
10. 天津市高速切削与精密加工重点实验室开放基金“基于热力学的切削铸造高温合金K24时的刀具磨损研究”项目负责人

近期主要的代表性论文、著作、专利

1. Y. Wan, Z.Q. Liu, X. Ai and Z.X. Wu. Research on Thermodynamic Characteristics in High-Speed Machining System. Advanced Materials Research Vol. 188 (2011) pp 21-25. (EI 20111913971604)
2. Y.Wan, Z.Q.Liu, H.T.Zhu, and X.Ai. Research on Cutting Cast Super Alloy K24 with Milling and Abrasive Water Jet Methods. Materials Science Forum Vols. 697-698 (2012) pp 157-160. (EI刊源)
3. C.Li, Y.Wan, R.R.Zhang, Z.Q.Liu. Effect of milling speed and feed on surface residual stress of 7050-T7451 aluminum alloy. Key Engineering Material (EI 刊源)
4. Yi Wan, Qinghua Song and Zhanqiang Liu. Identification of Stability Lobes in High-Speed Milling Flexible Parts with Bull-Nose End Mills. Key Engineering Materials Vol. 443 (2010) pp 297-301(EI 20103313148136)
5. Wan Yi, Liu Zhanqiang, Ai Xing. Cutting Forces and Tool Wear Patterns in Five-axis Milling Fe-based Super Alloy with Bull-nose End Mill. Advanced Materials Research Vols. 97-101 (2010) pp 2049-2052 (EI20101612863308)
6. Fang Shao , Zhanqiang Liu , Yi Wan , Zhenyu Shi. Finite element simulation of machining of Ti-6Al-4V alloy with thermodynamical constitutive equation. International Journal of Advanced Manufacture Technology. (2010) 49:431 - 439 (EI 20102513017383,SCI 00 278625400002)
7. Fang Shao , Zhanqiang Liu , Yi Wan . Thermodynamical matching of alumina-based composite ceramic tools with typical workpiece material s. International Journal of Advanced Manufacture Technology. (2010) 49:567 - 578 (EI 20102513017373 SCI 000278625400017)
8. Y.Wan, Z.Q.Liu, J.Y.Pang and X.F.Zhao. Damage Analysis of Cemented Carbide Tool in High Speed Milling Induced by Thermal Stress with Laser Shock. Advanced Materials Research Vols. 69-70 (2009) pp 399-402. (EI20094512423297)
9. 刘战强, 武文革, 万熠. 高速切削数据库与数控编程技术. 国防工业出版社. 2009.01. ISBN 978-7-118-06046-1
10. Shao Fang, Liu Zhanqiang, Wan, Yi. Thermodynamic entropy and its application in metal cutting system. Proceedings of SPIE-The International Society for Optical Engineering. Vol.7130, pp71305w1-71305w6 (EI 20090911930159)
11. Wan Yi , Liu Zhanqiang, Ai, Xing and Pan Yongzhi. Tool wear patterns and mechanisms of solid cemented carbide in high-speed milling of aluminum alloy. Transactions of Nanjing University of Aeronautics and Astronautics, v24, n 2, p p125-128, June 2007. (EI 2007321075404 6)
12. 万熠, 艾兴, 刘战强, 宋良煜. 高速铣削航空铝合金7050—T7451时刀具的磨损破损. 机械工程学报. Vol.43 (4) 2007, pp103—108 (E I 20072210627917)
13. 刘战强, 万熠, 黄传真, 刘继刚, 艾兴. 一种获取超切削高线速度的方法. 发明专利, 专利号: ZL2009 1 0013904.7专利申请日: 2009年01月07日.专利权人: 山东大学.
14. 万熠, 刘战强, 付天骄, 孙树峰, 黄传真. 利用低熔点合金来控制微细加工中毛刺产生的方法. 发明专利, 公开号102211221A
15. 刘战强, 万熠, 黄传真, 刘继刚, 艾兴. 一种获取超切削高线速度的方法. 专利号: ZL2009 1 0013904.7专利申请日: 2009年01月07 日.专利权人: 山东大学
16. 刘战强, 万熠, 任小平. 难加工材料切削数据库系统【简称: DTM-C-DATA】，计算机软件著作权登记证书 编号: 软著登字第01480 72号, 登记号: 2009SR021073. 开发完成日期: 2009年01月30日, 首次发表日期2009年01月30日

获奖项目

联系方式

山东省济南市经十路17923号 邮编250061 0531-88392746 (O) wanyi@sdu.edu.cn

山东省济南市经十路17923号 山东大学机械工程学院 邮政编码：250061

电话：86-531-88392239 管理员邮箱：mech@sdu.edu.cn