



当前位置: 首页 > 师资队伍 > 教师队伍

## 姜兆亮

发布日期: 2011-10-26 22:50:36 点击人次: 2650

姓名	姜兆亮	性别	男	出生年月	1971.10	
学历	研究生	学位	博士			
专业技术职务及任 导师情况	教授/硕导	行政职务	副所长			
所在一级学科名称	机械工程					
所在二级学科名称	机械制造及其自动化					
学术身份						
学术兼职	中国图学学会数字化设计制造专业委员会委员					

### 国内外学习和工作经历

1998.9~2000年12月于山东大学攻读工学硕士学位  
 2001.9~2004年6月于山东大学攻读工学博士学位  
 2007.12~2008.12, 在美国密西根大学机械工程学院作访问学者, 从事2微米制造中的精密夹具设计与制造研究。

### 主讲课程

互换性原理与技术测量, 计算机理论与应用, 计算机技术基础, 工业设计工程基础等

### 研究领域

- (1) 数字化制造。产品配置求解/生产线平衡与排序/高端三维CAD技术研究
- (2) 装夹方案优化。针对金属切削过程的工件变形问题, 研究装夹方案的多目标优化及其精密切削的变形补偿问题。

### 承担科研项目情况

- (1) 基于多场耦合的平面铣削预变形理论及其补偿方法研究, 国家自然科学基金(面上项目), 项目负责人, 2012-2015
- (2) 混合品种汽车装配线的平衡与排序协同优化控制技术研究, 山东省中青年科学家奖励基金, 项目负责人, 2010-2012
- (3) 薄板件的装夹变形机理分析与综合控制技术研究, 山东省博士后创新基金项目, 项目负责人, 2010-2011
- (4) 基于本体知识的产品配置建模与求解技术研究, 教育部博士后基金, 项目负责人, 2009-2011;
- (5) 高速高效切削工具的研究与开发, 国家支撑计划, 参与, 主持数字化刀具设计平台部分, 2009-2011;
- (6) 基于设计规范的产品数字化设计平台研究, 威海北洋电气集团公司, 项目负责人, 2009.12-2010.10.

### 近期主要的代表性论文、著作、专利

[1] **Zhaoliang Jiang**, Sisi Xuanyuan, Lin Li, Zhaoqian Li. Inventory-shortage driven optimisation for product configuration variation. International Journal of Production Research, Vol. 49, (2011) pp 1045 - 1060,

[2] **Zhaoliang Jiang**, and X.X.Meng. Analysis of the Workpiece Elastic Deformation Holding in Fixture with High Definition Metrology. Advanced Materials Research Vols. 102-104 (2010) pp 12-16

[3] **Zhaoliang Jiang**, Yumei Liu and Yunxiao Shan. Zonal Compensation for Work-piece Elastic Deformation through Fixture Layout Optimization. Applied Mechanics and Materials Vols. 26-28 (2010) pp 854-857

[4] Sisi Xuanyuan, **Zhaoliang Jiang** (通讯作者), Yan Li, Zhaoqian Li. Case reuse based product fuzzy configuration. Advanced Engineering Informatics. Volume 25(2), 2011, pp 193-197

[5] **Zhaoliang Jiang**, Sisi Xuanyuan, Z.Q. Li and Xiangxu Meng. Optimization of Product Assembly Relations Based on Connection Reliability. Key Engineering Materials Vol. 431-432 (2010) pp 289-292

[6] **Jiang Zhaoliang**, Liu Wenping, Xuanyuan Sisi, Assembly sequencing oriented product configuration optimization CCC'10

[7] **Jiang, Z.L.**, Feng, S.H., Qi, M.F., Li, Z.Q., A trust fine-grained access control model for ERP system, Applied Mechanics and Materials, v 10-12, 2008, p 767-771

[8] **Zhaoliang, Jiang**, Zhaoqian, Li. Cooperative effect of computer assistant classroom instruction. Proceedings of the 2007 1st International Symposium on Information Technologies and Applications in Education, ISITAE 2007, Nov 23-25, p 70-73

[9] **Jiang, Z.L.**, Li, Z.Q., Huang, C.Z., Feng, S.H., Study on multi-dimension integration technology of CAPP/PDM, Materials Science Forum, v 471-472, Advances in Materials Manufacturing Science and Technology. Selected Papers from the 11th International Manufacturing Conference, 2004, p 234-237

[10] Wenping, Liu, **Zhaoliang, Jiang**, Guicong, Wang, Zhaoqian, Li, A simulation study of logistics activities in mixed-model assembly lines with genetic algorithm, Proceedings of the IEEE International Conference on Automation and Logistics, ICAL 2007, 2007, p 1041-1046

[11] Wang, Guicong, **Jiang, Zhaoliang**, Liu, Wenping, Li, Zhaoqian, Outsourcing optimization based on multi-supplier for mechanical assembly enterprise, International Technology and Innovation Conference 2006, ITIC 2006, 2006, p 877-882

[12] Liu, Wenping, **Jiang, Zhaoliang**, Wang, Guicong, Li, Zhaoqian, Optimization of automobile assembly lines using logistics simulation, International Technology and Innovation Conference 2006, ITIC 2006, 2006, p 710-714

[13] Liu, Wenping, Han, Yuming, **Jiang, Zhaoliang**, Li, Zhaoqian, Development of a new type of piling machine using virtual prototyping technology, International Technology and Innovation Conference 2006, ITIC 2006, 2006, p 715-719

[14] Feng, S.H., **Jiang, Z.L.**, Fine-grained access control of RDM and CAPP, Materials Science Forum, v 471-472, Advances in Materials Manufacturing Science and Technology. Selected Papers from the 11th International Manufacturing Conference, 2004, p 573-576

[15] Zheng, B., Sun, J.K., **Jiang, Z.L.**, Theoretical study on extended master model of mould feature, Materials Science Forum, v 471-472, Advances in Materials Manufacturing Science and Technology. Selected Papers from the 11th International Manufacturing Conference, 2004, p 727-730

[16] Sisi Xuanyuan, **Zhaoliang Jiang**, Lalit Patil, Yan Li, and Zhaoqian Li., Multi-objective optimization of product configuration, ASME International Design Engineering Technical Conferences and Computers and Information in Engineering Conference. Aug. 2008

[17] **姜兆亮**, 陈露露, 范志君, 尹涛. 基于设计规范的产品三维建模方法研究. 制造技术与机床. 2010(8)

[18] **姜兆亮**, 王桂从, 李兆前, 轩辕思思. 大规模定制下的汽车销售订单生命周期管理. 控制工程. 2008,15(5):538-540

[19] **姜兆亮**, 王桂从, 李兆前. 基于Web的分布式协同设计平台的开发. 工具技术. 2005, 39(10):14-17

[20] **姜兆亮**, 李兆前, 高琦, 郑波, 杨超英. 基于MAS的企业动态联盟CSCPP. 制造技术与机床. 2004.09:60-62

[21] **姜兆亮**, 郑波, 冯仕红, 崔焕勇, 李兆前, 杨超英. 基于CSCW的复杂产品协同工艺设计. 计算机工程. 2004(2):81-82

[22] 轩辕思思, **姜兆亮**, 李岩, 李兆前. 基于实例重用和NSGA-II的产品双层配置算法研究[J]. 计算机集成制造系统-CIMS. 2009, 15(5): 893-899.

[23] 轩辕思思, **姜兆亮**, 李岩, 李兆前. 产品配置的模糊求解及优化算法研究[J]. 武汉理工大学学报. 2009, 31(13): 95-98.

## 获奖项目

- ◆ 基于订单的汽车精益装配信息管理技术. 山东省科技进步三等奖, 2010, 第1位
- ◆ 基于Web的PDM/CAPP集成系统的细粒度的访问控制研究, 山东省优秀科研成果三等奖, 2005, 第2位
- ◆ 产品数据管理与成本预测系统开发. 山东省科技进步奖二等奖, 2003, 第8位
- ◆ 产品模具分布式协同设计及快速开发系统, 山东省科技进步奖二等奖, 2005, 12位

## 联系方式

地址: 山东省济南市经十路17923号山东大学千佛山校区机械工程学院

邮编: 250061

电话: 0531-88392737

电子邮箱: jiangzhaoliang@sdu.edu.cn; jzljieff@163.com

山东省济南市经十路17923号 山东大学机械工程学院 邮政编码：250061

电话：86-531-88392239 管理员邮箱：mech@edu.edu.cn