




当前位置: 首页 > 师资队伍 > 教师队伍

艾兴

发布日期: 2011-10-26 22:16:30 点击人次: 5248

姓名	艾兴	性别	男	出生年月	1924.08	
学历	本科		学位	学士		
专业技术职务及任导师情况	教授/博士生导师		行政职务			
所在一级学科名称	机械工程					
所在二级学科名称	机械制造及其自动化					
学术身份	中国工程院院士					

学术兼职

中国高校切削与先进制造技术研究会名誉理事长, 中国机械工业金属切削刀具技术协会名誉理事长, 山东机械工程学会名誉理事长, 济南专家协会理事长。曾先后任上海交通大学、西安交通大学、香港城市大学等校兼职教授, 国际杂志《Key Engineering Material》顾问编委等职。

国内外学习和工作经历

1943年-1948年 厦门大学机电系机械专业学习, 获学士学位
1948年-1953年 厦门大学机电系工作, 助教、讲师
1953年-2000年 山东工业大学(原山东工学院)机械工程学院任讲师、副教授、教授
2000年至今 山东大学机械工程学院任教授

主讲课程

研究领域

高速、高效切削加工与刀具技术

承担科研项目情况

大型航空整体结构加工变形机理及精密保障技术, 国家自然科学基金重点项目, 浙大、山大、西工大合作课题, 山大课题负责人
型号工程数控高速刀具研制, 国防横向课题, 课题负责人
基于多尺度高阶理论的纳米复合梯度功能陶瓷刀具及其可靠性研究, 国务院学位委员会: 全国优秀博士学位论文作者专项资金, 作为优秀博士学位论文指导教师, 为负责人之一
航空发动机典型难加工材料切削加工性研究, 企业横向课题, 课题负责人
多场耦合强作用下超高速加工的切削学行为, 973子课题, 主要成员
超高速切削刀具的跨尺度设计理论, 973子课题, 主要成员
高速高效刀具切削性能评价与设计技术, 国家科技支撑计划, 主要成员

近期主要的代表性论文、著作、专利

艾兴, 机械加工工艺手册(主审), 机械工业出版社, 2007年1月

艾兴、邓建新等, 机械加工工艺手册(第二卷第十章)(主编), 机械工业出版社, 2007年1月
艾兴等编著, 高速切削加工技术, 国防工业出版社, 2003年10月
艾兴, 萧诗纲编著, 《切削用量手册》, 机械工业出版社, 1985年1月, 2011年1月第3版第16次印刷
发表论文350多篇, 出版专著和教材10部。

获奖项目

“以专业评估为动力加强专业建设”获普通高等学校国家级优秀教学成果奖(1989年)
“先进陶瓷刀具研究”获教育部科技进步二等奖(1996年)
“颗粒和晶须协同增韧陶瓷刀具材料及其工艺”获国家发明四等奖(1997年)
全国优秀博士学位论文指导教师奖, 教育部 国务院学位委员会(2002年)
“基于切削可靠性的陶瓷刀具设计理论研究”获教育部提名国家科技进步二等奖(2004年)
全国优秀博士学位论文指导教师奖, 教育部 国务院学位委员会(2004年)
等获国家和省部级奖励共计15项

联系方式

地址: 山东大学机械工程学院
邮编: 250061 电子邮箱: aixing@sdu.edu.cn

山东省济南市经十路17923号 山东大学机械工程学院 邮政编码: 250061

电话: 86-531-88392239 管理员邮箱: mech@sdu.edu.cn