

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 回转体、箱体FMS应用技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

回转体、箱体FMS应用技术

关键词: 柔性制造系统 回转体 减速机 壳体结构

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京机床研究所

成果摘要:

以JCS-FMS-2减速机机座柔性制造系统和JCS-FMS-3减速机输出轴柔性制造系统的设计作为试验环境, 在JCS-FMS-2系统上参考国内其它系统进行了下列应用工程技术研究: 1.国产化成套柔性制造控制技术, 包括具有领导真、优化高度、编程等功能的单元控制器、管理工作站、DNC接口通信技术。2.箱体类和回转体类零件在FMS系统中综合加工工艺技术。3.系统中总体设计、软硬件与技术集成和总成调试技术。在上述研究工作的基础上, 编写了中国机械制造业发展柔性制造技术有关共性技术问题的总结资料, 包括下列6个方面。1.柔性制造系统中控制系统验收技术条件(初稿)。2.单元控制器、管理工作站、DNC接口的使用说明书。3.箱体类柔性制造系统验收技术条件(初稿)。4.回转体零件柔性制造系统总体设计总结。5.小型柔性制造系统选择指南。6.系统应用工程技术研究报告。该专题是在国产化基础上对柔性制造技术进行工业实用性研究。通过国产数控单机、物流系统、数控工艺技术、硬软技术、集成联网等技术的应用研究, 系统地分析和探讨了FMS设计、高度和运行中的共性关键技术, 并整理编制了有关的技术资料。该攻关的成果, 对发展中国机械制造的柔性制造技术的广泛的指导作用, 有助于提高行业FMS成套技术商品化的能力, 促进中国已引进的FMS工程在生产中正常的发挥作用。该项攻关的成果, 不仅填补了行业技术上的空白, 也为“九五”期间进行了该方面研究工作奠定了良好的基础, 推广应用前景是广阔的, 将获得显著的社会效益。随着市场需求的不断扩大及产品的迅速更新换代, 为了缩短生产周期、降低加工成本, 应用柔性制造技术已成为机械制造业发展的主流趋势。但就中国整体FMS技术而言, 由于一些关键的共性基础技术尚未解决, 与国外工业了达国家相比差距甚远, 与国内市场需求也有很大距离。因此, 在推广应用、借鉴、参考该成果的同时, 必须结合国情、市场, 发展适用的、可靠的FMS技术及装备, 才能充分发挥FMS技术的综合整体优势, 并产生显著的经济效益。

成果完成人: 俞圣梅;杜陀

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- 容错控制系统综合可信性分析... 04-23
- 基于MEMS的微型高度计和微型... 04-23
- 基于MEMS的载体测控系统及其... 04-23
- 微机械惯性仪表 04-23
- 自适应预估控制在大型分散控... 04-23
- 300MW燃煤机组非线性动态模型... 04-23
- 先进控制策略在大型火电机组... 04-23
- 自动检测系统化技术的研究与应用 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)
国家科技成果网

京ICP备07013945号