

## 随机截尾数控机床故障过程

张英芝, 申桂香, 薛玉霞, 贾亚洲, 李研

吉林大学 机械科学与工程学院, 长春 130022

收稿日期 2006-8-29 修回日期 2006-10-29 网络版发布日期 2007-11-2 接受日期 2006-10-29

### 摘要

首先应用故障总时间法对某型号数控机床在一年中的25个随机截尾故障数据进行预处理, 然后采用图示和统计两种方法对故障数据进行趋势检验, 最后通过参数估计和线性相关检验确定了数控机床故障过程符合威布尔过程。研究结果为数控机床的可靠性分析和评价提供了理论依据。

关键词 [随机截尾; 数控机床; 故障过程; 威布尔过程](#)

分类号 [TG659](#)

### Abstract

### Key words

DOI:

通讯作者 申桂香 [shengx@jlu.edu.cn](mailto:shengx@jlu.edu.cn)

### 扩展功能

#### 本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDE\(315KB\)](#)

▶ [HTML全文\(0KB\)](#)

▶ [参考文献](#)

#### 服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [复制索引](#)

▶ [文章反馈](#)

▶ [浏览反馈信息](#)

#### 相关信息

▶ [本刊中 包含 “随机截尾; 数控机床; 故障过程; 威布尔过程” 的相关文章](#)

▶ [本文作者相关文章](#)

· [张英芝](#)

· [申桂香](#)

· [薛玉霞](#)

· [贾亚洲](#)

· [李研](#)