

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 数控机床用户加工工艺及自动编程技术的开发研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

数控机床用户加工工艺及自动编程技术的开发研究

关键词: **自动编程** **数控机床** **加工中心** **程序控制** **金属切削**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 机械科学研究院

成果摘要:

该项成果开发了具有刀具及切削参数自动生成及优化工艺参数的自动编程系统,系统实现了数控车、铣、加工中心图形自动编程,并具有典型曲面多轴加工的自动编程功能;具有复杂轮廓、型腔、曲面、过渡面加工的刀具轨迹生成和点位加工多种固定循环;图形交互工艺设计,以数控加工工艺数据库为支撑实现工艺参数自动选择,自动划分走刀,分配加工余量;实现零件加工过程的动态仿真,检验数控加工程序,防止干涉、过切;具有典型零件数控加工工艺知识库;采用人工神经网络法选择和优化切削工艺。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布