

导师风采[名师风采](#)
[博士生导师](#)
[硕士生导师](#)

文章来源：机电工程学院 发布单位：广东工业大学研究生招生信息网 发布日期：2015年10月25日

**张平**

张平 ZHANGPING 教授
所属学院： 机电工程学院
导师类别： 硕士生导师
科研方向： 数字化制造与装备，五轴数控技术，高速高精密五轴数控系统，先进制造技术及其运作管理，网络化协调制造，敏捷制造，车间调度，网格制造
硕士招生学院： 机电工程学院

个 男，博士，教授，硕士生导师。1987年、1990年分别获得华中科技大学机电一体化专业工学学士和硕士学位。2004年获英国赫德斯菲尔德大学机械电子工程专业工学博士学位。1997年 - 1998年，英国文化简 化委员会在巴思大学(Univ. of Bath)的中英科技交流访问学者。

述 主要研究方向为（1）数字化制造与装备（Digital Manufacturing），（2）先进制造系统及其运作管理（Advanced Manufacturing System & Management）。主持并完成了包括国家自然科学基金，广东省、300广州市重点项目多项、在国内外核心学术刊物上发表论文30余篇。目前任广东省自动化学会理事会理事；中国机械工程学会高级会员；2004年至今担任广州市模具工业协会副秘书长，2006年被评为广东省高等学校第四批“千百十”人才工程省级培养对象。

学 科学学位： 机械电子工程 机械工程

科 专业学位： 机械工程 工业工程

领

域

教 1987年毕业于华中科技大学机械制造及自动化专业，获工学学士学位。

育 1990年毕业于华中科技大学机电专业，获工学硕士学位。

背 2004年英国赫德斯菲尔德大学(University of Huddersfield) 机械电子工程专业，获得工学博士学位。

景

工 1990年至1997年，历任广东工业大学助教、讲师、副教授。

作 1997年受英国文化委员会(British Council)邀请在英国巴思大学(University of Bath)作中英交流访问学者。

历 2007年至今，任广东工业大学教授。

学 中国机械工程学会高级会员；

术 广东省自动化学会理事会理事；

兼 广州市模具工业协会副秘书长；

职

主 广东工业大学教授、硕士生导师；

要 广东省“千百十工程”省级重点培养学术骨干；

荣 广东省科学技术奖(一等奖)；

曾 广东工业大学先进科技工作者称号、获科技创新奖。

广东工业大学英语双语教学资格。

主 模具协同设计制造的工作流程管理研究 计算机应用研究 2007/02

要 分布式环境下制造资源管理及共享问题的研究 机床与液压 2007/07

论 仿真网格环境下面向制造资源的知识融合 系统仿真学报 2006/05

文 网格服务的商品属性分析 机电工程技术 2006/08

面向模具制造的资源分类及网格化封装机理研究 系统仿真学报 2006/S1

模具制造中小企业的现状分析及对策 机电工程技术 2006/09

面向中小模具企业的网络化协同制造系统及实现 现代制造工程 2006/10

基于项目的制造网格服务响应机制的研究 中国机械工程 2007/14

制造网格环境下项目的自组织协商与协调 计算机集成制造系统 2006/10

可配置ASP系统的若干关键技术研究 中国机械工程 2006/22

Zhang Ping, David Hall, A Reactive Approach To Integration Of Process Planning And Scheduling For MTO Mould

Making SME, Advanced Design and Manufacturing for Sustainable Development. Proceedings of the 7th ICFDM'2006, Vol.3:117
-122.

科 国家自然科学基金项目 “面向定制服务的资源网格化封装及柔性工作流程的配置的机理研究”

研 (50475047)

项 广东省科技重点科技计划项目 “面向模具行业专业化、个性化、柔性化网络协同平台的研究与应用”

目 (2005A10405001)

广东省科技重大科技计划项目 “新一代高速高精度五轴数控系统关键技术研究”

(2009B010900041)

广州市重点科技计划项目 “CAD/CAM/CAE/PDM工程技术服务中心” (2003Z1-D1011)

广东工业大学博士启动基金等项目。

参与完成的项目：

粤港重大招标项目(2005A10207002)

广东省自然科学基金团队项目 (05200197) 等项目

?

版权所有 © 2010 广东工业大学研究生院 master
本网站用IE6.0以上浏览器、1024*768及以上分辨率获最佳效果