

您所在的位置：中国机械工程学会文章正文

第九届全国铸铁及熔炼学术年会暨机床铸铁件技术研讨会在广西玉林召开

【文章字体：大 中 小】 打印 收藏本页 关闭

2014年8月6~9日，第九届全国铸铁及熔炼学术会议暨机床铸铁件技术研讨会在广西玉林市隆重召开，会议主题为“提高铸铁件质量及其稳定性，扩大铸铁应用范围”。会议由中国机械工程学会铸造分会及其铸铁及熔炼技术委员会、中国机械制造工艺协会联合主办。

中国机械制造工艺协会前理事长、中国农机研究院原副院长张伯明，中国机械工程学会铸造分会总干事苏仕方，中国机械制造工艺协会秘书长战丽，铸造分会铸铁及熔炼技术委员会主任、郑州机械研究所铸造工程技术中心主任李克锐，广西玉柴机器股份有限公司副总经理梁清延，全国ADI技术委员会主任，机械科学研究总院教授曾艺成、中国铸造协会副秘书长袁亚娟，广西铸造协会理事长林定富，铸造分会铸铁及熔炼技术委员会副主任、沈阳铸造研究所副所长唐骥，潍柴动力（潍坊）铸锻有限公司总经理任兴武，广西玉柴机器股份有限公司铸造厂厂长赵国琴，瑞典欣特卡斯特公司总监David.Gilson先生等领导和嘉宾出席了会议。200多位来自全国各地的代表参加了会议。

8月7日开幕式由铸造分会张忠仇教授主持。李克锐主任致开幕词，梁清延副总经理致欢迎词，战丽秘书长、苏仕方总干事、袁亚娟副秘书长分别发表讲话。

李克锐主任在开幕词中说，自第八届全国铸铁及熔炼学术会议召开的四年来，我国铸铁行业发展质量稳步提升，与世界先进水平的差距进一步缩小，在国际竞争中具有较强的竞争优势，正处于由大变强的关键时期。本次会议汇集了近年铸造行业的最新研究和生产成果，通过展示交流，对提高我国铸铁件稳定性和一致性将起到积极促进作用，他赞扬了以玉柴、潍柴为代表的企业，为铸造事业发展所付出的努力。

玉柴股份副总经理梁清延在欢迎词中代表东道主对与会的铸造行业专家、教授、领导表示热烈欢迎。他说，玉柴是我国最大的内燃机生产基地，铸件年产能达18万吨，是亚洲最大的铸件生产基地。玉柴拥有世界先进的铸造生产线和强大的人才、技术，不断坚持技术创新，最新研发的数字化无模制造等技术突破了传统生产工艺，有效缩短了开发周期，降低了成本，为提升铸造技术水平做出了应有的贡献。

开幕式结束后作大会报告。

李克锐主任作了题为“我国铸铁生产技术的新进展”的报告，他在报告中指出：我国铸铁生产技术近年来有了很大进步，包括高纯生铁在内的原辅材料商品化供应有了保障；球化、孕育处理工艺有较大改进；国内外出现了许多目前标准中没有的性能优异的新一代新牌号球铁，铸铁件生产专业化程度、质量稳定性和一致性正在不断提高，我国铸铁行业已具备生产高端铸件的基本条件。报告中还指出了存在问题和技术升级的建议。

曾艺成教授作了题为“等温淬火球墨铸铁（ADI）生产技术的新进展”的报告，介绍了ADI特别是CADI近年来发展很快，特别强调铸件的质量稳定性、一致性仍然是目前需要解决的突出问题。

张伯明副院长作了题为“铸铁熔炼方式的探讨——对一刀砍冲天炉的不同看法”报告，指出现在铸铁熔炼呈现多样化时代，要根据具体情况进行选择。对大量流水、铁水用量很大、专业化生产，选用热风、水冷、长炉龄冲天炉熔炼，无论从铁液质量，还是环保、节能上看，都应是最佳选择。因此呼吁向政府部门积极反映，防止“一刀砍”。

广西玉柴机器股份有限公司铸造厂厂长赵国琴作了题为“玉柴铸造技术及产能提升”的报告，向大会代表介绍了玉柴铸造生产技术水平提高、科研成果众多，产能迅速提升的骄人业绩。

原北京机床一厂副总工程师马敬仲作了题为“高碳当量、高强度、高刚度、低应力是高端数控精密机床的发展方向”的报告，以详实的数据说明我国目前机床铸件质量现状，并指出了发展方向。

潍柴动力（潍坊）铸锻有限公司总经理任兴武作了题为“大型长炉龄热风水冷冲天炉的应用”的报告，报告证明了选用大型长炉龄热风水冷冲天炉大量生产内燃机铸铁件的优势。

美国金属材料协会理事主席John.Keough先生因故未到会，他的报告“选材很关键——ADI是绿色材料”，由苏州艾普零件制造有限公司副总经理夏勇翻译并代为宣讲。

瑞典欣特卡斯特公司总监David.Gilson先生作了题为“中国大批量蠕墨铸铁生产的过程控制”的报告，希望中国抓住发动机增压技术发展对蠕墨铸铁材料需求的机遇，采用精确控制技术，加快蠕墨铸铁缸体、缸盖的发展。

中国一拖集团原副总工程师巩济民、东风汽车公司铸造一厂原总工程师万仁芳、常州华德机械有限公司总经理丁建中、上海宝华威热处理设备有限公司总经理陈明志、中国农业大学教授周世康、广西玉柴机器股份有限公司铸造厂副厂长廖文东等专家教授也在大会上作了精彩报告。报告内容十分丰富，受到与会代表的欢迎和好评。

检索	
关键字：	<input type="text"/>
检索分类：	全部 <input type="button" value="v"/>
<input type="button" value="检索"/> <input type="button" value="站外检索"/>	

8月8日上午，分“铸铁及熔炼”、“机床铸件、ADI”两个分会场交流论文。10点以后大会集中，由资深专家曾艺成、张伯明、马敬仲、巩济民、万仁芳主持与代表交流讨论、答疑互动，最后由曾艺成教授作简短的总结。会议气氛活跃，代表们反映通过讨论答疑获益匪浅。

8月8日下午，代表们参观了玉柴铸造厂铸一、铸二车间和内燃机加工、装配生产线，对玉柴铸造从制芯中心——静压造型——浇注机实现智能化操作，全过程自动化，消除人为干预保证铸件质量、高效率生产以及科学、良好的管理，产能迅速提升等，留下了深刻的印象。原辅材料、设备、仪器厂商展示了最新产品，机械科学研究总院的三维成形技术与装备、上海美唐机电科技有限公司展示的喷墨砂型3D打印技术等引起了代表们极大的兴趣和关注。

会议收到论文报告48篇，内容包括第八届全国铸铁及熔炼学术会议以来国内外铸铁技术的最新进展，涵盖球铁、新牌号球铁、蠕铁、ADI、灰铸铁、特种铸铁、铸铁熔炼、机床铸件等等，内容丰富、信息量大。

通过本次会议，为我国铸造工程技术人员提供了一个多方位、多领域的学术交流平台，为广大铸铁工作者今后在材料、工艺和技术创新活动中增添了新的思路和方法，促进了与会代表及企事业单位间的交流和合作，必将对我国铸造技术创新、铸铁发展起到积极促进作用。

(铸造分会)

[网站管理](#) | [联系我们](#) | [网站地图](#) | [相关下载](#)

中华人民共和国社会团体登记证/社证字第4347号/社团代码:50000409-1

中国机械工程学会/北京市海淀区首体南路9号主语国际4号楼11层，邮编100048

京ICP备05060958号 中国机械工程学会版权所有,未经同意请勿转载