

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 加工中心刀具计算机辅助设计系统

(请输入查询关键词)

科技频道

搜索

加工中心刀具计算机辅助设计系统

关 键 词: 刀具 加工中心 计算机辅助设计 金属切削 系统程序

所属年份: 1997

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 太原科技大学

成果摘要:

MCT-CAD是该院机制教研室与柳州工程机械厂联合开发的加工中心刀具计算机辅助设计系统软件。该软件可在微机上根据初始输入的加工信息，通过人机对话的方法交互式实时设计，产生加工中心刀具制造工作图及其他技术文件。

MCT-CAD系统由可转位刀片，嵌刀和微调小刀头等数据库及自动检索、图纸管理、绘图等模块组成，具有较完善的浏览、修改、删除等功能，人机界面采用下拉和弹出式菜单及中文提示，并配有简图。MCT-CAD系统采用模块化设计，用流行的C语言和Autolisp语言编制，便于用户进行扩充和二次开发。MCT-CAD系统的开发和应用，不仅大大减轻了刀具设计人员的工作量，而且对于提高加工中心刀具设计质量和管理水平，缩短刀具生产准备周期，加速加工中心在企业中的推广应用，都具有非常重要的意义。该系统运行环境：硬件486以上微机；软件AutoCAD10.0以上。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

[塔北地区高精度卫星遥感数据处理](#)

[综合遥感技术在公路深部地质...](#)

[轻型高稳定度干涉成像光谱仪](#)

[智能化多用途无人机对地观测技术](#)

[稳态大视场偏振干涉成像光谱仪](#)

[2001年土地利用动态遥感监测](#)

[新疆特克斯河恰甫其海综合利...](#)

[用气象卫星资料反演蒸散](#)

[天水陇南滑坡泥石流遥感分析](#)

[综合机载红外遥感测量系统及...](#)

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)

国家科技成果网

京ICP备07013945号