

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 圆锥滚子大值凸度磨削加工新工艺研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 圆锥滚子大值凸度磨削加工新工艺研究

关键词: **圆锥滚子** **大值凸度** **磨削**

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 合作开发;技术服务

成果完成单位: 平顶山工学院

### 成果摘要:

该课题开发出了一一种新型的圆锥滚子大值凸度的磨削加工方法新工艺,实践证明,本新工艺能够替代传统的超精加工方法实现圆锥滚子大值凸度的加工。技术原理:在XF-004磨床上,用专用靠模板将砂轮修成凹形;导轮在专用磨床上修成凸形,导板调整成凹弧形。加工时,在凸形导轮的推动下,滚子沿弧形导板运动,完成圆锥滚子的大值凸度磨削。其主要的核心技术有四点:砂轮的设计及加工,导轮的设计及加工,导板的设计及加工,机床调整。达到国内领先水平。该技术是机械加工新工艺,其应用无任何安全问题及安全隐患。

成果完成人: 马东晓;吕晓;王三伟;李富强;李翔;沈忠仙;闫从荣;赵晓东;宋艳苹;孙旭涛;王利;陈彬

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

### 成果交流

### 推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

### Google提供的广告

>> 信息发布