

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 切削过程工况监测基础研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

切削过程工况监测基础研究

关键词: 工况 监控 切削

所属年份: 2006

成果类型: 基础理论

所处阶段:

成果体现形式: 论文

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 哈尔滨工业大学

成果摘要:

本项目开展自动化加工过程中工况信息获取方法、工况信息表征与提取算法、工况状态的模糊分类方法、工况监测的数据融合与决策模型、加工过程工况检测关键技术与集成等方面的研究。提出和建立适应柔性制造环境的工况监测策略,开发适用于FMS的工况监测系统,提高工况监测系统的可靠性和环境适应性,为制造系统自动化、智能化和集成化水平奠定基础。

成果完成人: 姚英学;李小隼;李旦;路勇;谢大纲;董申;袁哲俊

[完整信息](#)

行业资讯

塔北地区高精度卫星遥感数据处理

综合遥感技术在公路深部地质...

轻型高稳定度干涉成像光谱仪

智能化多用途无人机对地观测技术

稳态大视场偏振干涉成像光谱仪

2001年土地利用动态遥感监测

新疆特克斯河恰甫其海综合利...

用气象卫星资料反演蒸散

天水陇南滑坡泥石流遥感分析

综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号