

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 激光处理刀具表面提高精密切削加工中刀具寿命的研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

激光处理刀具表面提高精密切削加工中刀具寿命的研究

关键词: [刀具寿命](#) [切削](#) [激光加工](#)

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式: 其他

项目合作方式: 技术服务

成果完成单位: 长春理工大学

成果摘要:

采用大功率连续宽带激光扫描方法,对复杂、定尺寸高速钢刀具表面进行淬火处理,提高了刀具寿命、降低了刀具制造成本,对涂层刀具表面进行激光熔渗处理,提高了刀具涂层的抗剥落能力,提高了刀具使用寿命,同时探索大功率连续激光处理新技术、新工艺基础研究,探索出最佳激光热处理工艺参数。将激光淬火处理后的刀具,在长春一汽工艺处、长春成套设备厂等企业应用,效果良好,使刀具寿命得到提高,降低了复杂定尺寸刀具的制造成本,为企业带来巨大的经济效益和社会效益,促进了我国、吉林省先进制造业的发展,为吉林省地区经济建设做出了贡献。

成果完成人: 刘薇娜;杨立峰;张树仁;柏逢明;张宏;石岩;陈玲

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布