

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 硬质PVC微发泡合成木材

请输入查询关键词

科技频道

搜索

硬质PVC微发泡合成木材

关键词: [生产线](#) [微发泡合成木材](#) [防火](#) [挤出成型](#) [硬质聚氯乙烯](#)

所属年份: 2002 成果类型: 应用技术

所处阶段: 成果体现形式:

知识产权形式: 项目合作方式:

成果完成单位: 北京建诚机械有限责任公司

成果摘要:

硬质PVC微发泡材料是近几年来引起国内外广泛关注的一种新材料, 它是以PVC树脂为主要原料, 通过微发泡挤出生产线加工而成的一种具有均匀微孔结构的新型化学建材。其密度、加工性、外观、质地与天然木材极为接近, 因此又称为“合成木材”。该种材料在防蛀、防火、防潮、隔音等性能方面明显优于天然木材。该公司近年来始终致力于硬质PVC微发泡材料性能和加工工艺的研究以及微发泡专用生产设备、模具的研制开发和推广应用。于1995年在国内率先推出SJF系列硬质PVC微发泡挤出生产线, 并于1996年8月通过了国家建设部部级鉴定, 同时荣获97年度国家火炬项目和97、98年度国家经贸委国家级新产品。该生产线特别适宜加工室内装饰材料、门窗及家具用材, 如各类木线(顶角线、腰线、踢脚板、门边线、阴阳角、灯池线、画框线等)、护墙板、吊顶板、地板和棒材等。经过近2年的研究、试验, 98年该公司又首家推出硬质PVC微发泡仿天然木纹挤出技术, 该技术的主要特点是, 仍采用SJF微发泡生产线, 通过对配方、模具及加工工艺的调整, 一次挤出成型带有天然木纹效果的微发泡装饰材料, 该种装饰密度为0.40-0.75g/cm³, 挤出的微发泡木纹护墙板根据断面和密度的不同, 重量为1.2-1.8公斤/米², 制造成本仅为9-15元/米² (含加工费和材料费); 线条成本仅为0.5-3元/米², 低于一般中低档天然木材木线和板材的成本。产品档次较高、价位低, 极具市场竞争力。此外为丰富产品品种, 还可对制品表面采用热转移印刷工艺, 其特点是花色繁多, 图案逼真, 达近千种(包括各种木纹、大理石纹和其它图案), 可满足不同消费品位客户的需求。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号