

## 大型枢纽机场行李高速自动分拣设备的关键技术研究及样机研制成果通过鉴定

日期：2014年11月19日      四川省科技厅

2014年10月17日，四川省科技厅组织项目鉴定委员会对2011年四川省科技支撑计划项目《大型枢纽机场行李高速自动分拣设备的关键技术研究及样机研制》（项目编号：12zc0142）进行了验收鉴定。

产品的研制成功使中国民用航空总局第二研究所成为在大型枢纽机场行李高速自动分拣设备关键技术上掌握核心知识产权的厂家，由此攻关成果支撑，项目承担单位相继于2012年、2014年在兰州中川机场和重庆江北国际机场的招投标过程胜出，总产值达4个多亿。该项目研究成果填补了国内空白，打破了国外产品的长期垄断，可为国家节约大量建设资金及后续维护资金。

大型枢纽机场行李高速自动分拣设备-托盘分拣机是实现大中型机场行李高速自动分拣的必备产品；国内机场建设平均10-15年为一个周期进行改建或扩建，一般大型枢纽机场每套行李系统建设资金为5-20亿元，大型机场3-7亿元，省会级中型机场2-5亿元，预计未来15年内，仅国内民航的市场容量就将超过100亿元，还有望获得20-40亿元的国外机场市场份额；如果将该设备稍加改进，可将其辐射应用到其他类似的物流领域，比如邮政分拣、烟草分拣、快递、航空物流等，其市场前景更加广阔。

打印本页 ▶

关闭窗口 ▶