



黄放

发布时间：2013-09-30 00:13:16 浏览次数：

研究生导师情况简表

姓名	黄放	性别	女	
出生年月	1957.6	学科专业	机械——材料成形及控制工程	
毕业院校	贵州工学院	学位		
职称	教授	现任职务		
办公电话		电子邮件	cme.fhuang@gzu.edu.cn	
招生专业	专业一	机械制造及其自动化	专业二	
研究领域与方向				
1.材料成形过程模拟及工艺优化 2.逆向工程及快速成形技术应用研究 3.机械类工科及材料成形及控制工程专业人才培养模式。				

科研课题（2010年以来主要承担的科研项目，注明项目研究起止时间）

1. 2009-2011, 主持完成贵州省科技计划工业攻关项目：轿车助力转向泵铸件成形技术研究及产品开发；
2. 2009-2011, 主持完成科技部科技人员服务企业项目：百万千瓦级核电站核I级安全端产业化开发；
3. 2011-2013, 国家财政部重大科技成果转化项目：核电站蒸汽发生器主蒸汽进出口接管产业化，校企合作项目，校方主持人；
4. 2012参与国家自然科学基金项目：高速轧辊磨床主轴系统液体动静压轴承的研究，（排名2）。

学术论著（2009年以来发表的论文、专著）

1. 贾林玲、黄放：Ceomagic逆向软件和快速成形技术在外耳再造中的应用，《数字技术与应用》2009年第1期；
2. 盛湘飞、黄放：基于神经网络汽车门把手的注塑工艺参数优化，《塑料》（中文核心）2010年第6期；
3. 黄放、潘粉华等：基于有限差分法的轿车助力转向泵壳体铸造的模拟机生产验证，《铸造》（中文核心）2010年第12期；
4. 王孝国、黄放等：基于Any Casting的转向泵壳体浇注系统优化，《特种铸造及有色合金》（中文核心）2011年第3期；
5. 黄放、吴康平：基于Any Casting的挖掘机后桥壳铸钢件的铸造工艺优化，《铸造》（中文核心）2012年第61卷第6期P632-635；
6. 冯睿、黄放：转向泵壳体铸件缺陷分析及其解决，《特种铸造及有色合金》（中文核心）2012年第32卷第10期P905-906；
7. 白岩超、黄放等：基于DEFORM的某锻件的数值模拟及毛坯优化，《热加工工艺》（中文核心）2012年第41卷21期P113-114；
8. 陈流、黄放：基于Any Casting的齿圈座铸钢件发热保温冒口设计，《2012年中国铸造活动周论文集》2012.10，《铸造》（中文核心）2012年第3期。

学术兼职及荣誉称号

学术兼职：

1. 中国机械工程学会铸造分会理事、中国机械工程学会铸造分会学术委员会委员；
2. 中国力学学会流体控制专业委员会委员；
3. 中国机械工业教育协会材料成形及控制学科铸造分委员会委员；
4. 贵州省铸造学会秘书长；
5. 《铸造工程》杂志编委；
6. 《铸造设备与工艺》杂志编委；
7. 贵州大学教学委员会委员等职务。

荣誉称号：

1. 贵州省高等学校教学名师；
2. 宝钢优秀教师；
3. 贵州省优秀教师；
4. 贵州省三八红旗手；
5. 贵州大学“我心目中的好老师”；

6. 贵州大学女职工建功立业标兵；

7. 贵州大学模范共产党员。

发明专利及获奖情况（2009年以来）

2011年“材料成形级控制工程省级示范性本科专业建设”获贵州大学教育教学成果特等奖（第一完成人）。

Copyright 2009-2010 贵州大学版权所有 All rights Reserved

地址：贵州省贵阳市花溪区 邮编：550025 电话：0851-8292178 传真：0851-3621956 Email: po@gzu.edu.cn

备案序号：黔ICP证201008207800号