

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 难加工材料高速切削工艺研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

难加工材料高速切削工艺研究

关键词: **高速切削** **难加工材料** **工艺数据库**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 上海交通大学

成果摘要:

该项目选择典型的难加工材料为对象,全面系统地进行高速切削机理和工艺研究,研究了难加工材料高速切削中的切屑形成机制、切削力、切削温度、切削振动、刀具磨损与破损、工件加工表面完整性、切削参数优化及工艺数据库等,获得一系列具有重要学术价值的结论及宝贵的工艺数据和图片。该项目从理论上阐明了金属材料存在临界切削速度现象以及切削区和工件表面温度存在二次效应现象;首次将临界切削速度量化;用红外热像仪和热电偶相结合技术成功地解决了高速切削中动态切削温度难以捕捉的关键难题;在实验技术上实现突破:将高速切削技术应用于装甲防护材料成型加工,在工艺方面实现突破。

成果完成人: 陈明;张书桥;孙方宏;刘国良;杨建国;薛秉源;袁人炜;李晓天;项玉成;凡孝勇

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘粘修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布