首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博 客 | 技术成果| 学术论文| 行业观察| 科研心得| 资料共享| 时事评论| 专题聚焦| 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 能源与环保 | 光机电 | 通信专题资讯

当前位置:科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 汽车覆盖件模具高速切削工艺优化理论与系统研究

请输入查询关键词

科技频道

捜索

汽车覆盖件模具高速切削工艺优化理论与系统研究

关 键 词: 模具 高速切削 覆盖件 工艺优化

所属年份: 2007	成果类型:应用技术	
所处阶段:中期阶段	成果体现形式: 其他应用技术	
知识产权形式:	项目合作方式: 其他	

成果完成单位: 湖北汽车工业学院

成果摘要:

该项目揭示了汽车模具高速切削过程中诸多物理现象发生的作用机理,进行了有针对性的高速切削加工参数优化分析,建立了主轴转速、进给速度和切削深度等主要加工参数对高速切削加工的影响规律,分析出高速切削加工刀具寿命和加工质量随加工参数变化的趋势项目开发了适用于复杂曲面特征的球头刀"3+2轴"数控加工方式的曲面分析工具,辅助数控编程员进行加工区域划分和刀具倾角优化,在避免由于五轴联动影响机床加工刚性问题的同时,实现切削载荷近似恒定的加工;分析了高速切削加工知识流动过程,形成了汽车覆盖件模具高速切削加工的知识积累机制,建立了包括刀具一工件材料匹配、加工参数选用原则、高速切削加工经验和高速切削加工知识分类等知识库。

成果完成人: 阮景奎;宫爱红;林平;周学良;邱新桥;杨勇;张斌;胡明茂

完整信息

行业资讯

计算机全自动控制超大容积汽... 新型系列汽车灯具真空镀膜设... 预防人身车辆交通事故的自动... 车用LPG/汽油两用燃料转换专... 道路交通事故现场快速测绘仪... 提高9.00~20斜交载重轮胎高... 汽车(汽油车)用液化石油气装... 改善液化气汽车起动和加速性... 车用柴油发动机使用低牌号柴... 汽车测温用NTC热敏元件

成果交流

推荐成果

· WGQY20型飞机牵引车	04-23
· <u>多用喷气吹除车</u>	04-23
· 机场跑道摩擦系数试车	04-23
· 航空器除冰/客梯两用车	04-23
· <u>国产机场地勤专用新型空调车</u>	04-23
· QY4飞机牵引车	04-23
· QY20飞机牵引车	04-23
· <u>风洞移测架及其测控系统</u>	04-23
·智能化静液压传动底盘式机场	04-23

Google提供的广告