

王明红

发布者：机械与汽车工程学院 发布时间：2020-01-16 浏览次数：2140



个人信息：

姓名：王明红 职称：副教授

专业：机械制造及其自动化 学历层次：硕士

办公室地点：行政楼1119室 办公电话：021-67791178

电子邮箱：gliu222@126.com

研究方向：切削过程及表面质量；切削工艺及制造装备

主讲课程：数控技术、计算机集成制造、专业导论等

个人简介：(教育背景、工作经历)

1982.09□1986.07 东华大学机械制造工艺及设备专业本科

1986.09□1989.03 东华大学机械制造及其自动化硕士

1989.04□至今上海工程技术大学机械与汽车工程学院教师，硕士生导师

主要科研成果：(代表性论文、专利、著作等)

1. Optimization of bit geometry parameters for 15-5PH stainless steel drilling based on finite element simulation. 2019 International Conference on Robotics, Intelligent Control and Artificial Intelligence(RICAI 2019),Shanghai ,China.
2. 7075-T651铝合金车削表面残余应力模拟及参数优化. 机械设计与研究, 2019,35(3).
3. 基于进化神经网络的304不锈钢车削加工表面粗糙度预测. 轻工机械, 2019,37(6).
4. 不锈钢车削表面残余应力的模拟与参数优化. 机械设计与研究, 2018, 34(5).
5. Research on the simulation of robotic motion based on Matlab. International Journal of Research in Engineering and Science, 2017,5(9) .
6. Finite element simulation analysis of three dimensional cutting process based on AISI1045. Journal of Research in Engineering and Science, 2015,03(8) .
7. The simulation analysis of tool flank wear based on cutting force. Journal of Research in Engineering and Technology, 2015, 04(8) .
8. Simulation and analysis of 45 steel cutting force on turning cutting process based on ABAQUS.International Journal of Research in Engineering and Science, 2014,2(10) .
9. Analysis of Alumina ceramic tools and their cutting performances. Advanced Materials Research, 2012, 580.

10. Analysis of experiments of cutting force and improvement of surface properties for Al₂O₃ceramics inserts by ion implantation. 2011 International Conference on information technology for manufacturing systems (ITMS2011).2011,(5).

[网站声明](#) | [友情链接](#) | [联系我们](#)

Copyright©上海工程技术大学 版权所有
沪ICP备05052046号 信息化办公室制作维护



电话: 86-21-67791000
地址: 中国上海市龙腾路333号
邮编: 201620