

期刊信息

篇名	聚晶金刚石电火花磨削加工效果预测和加工参数优化仿真系统
语种	中文
撰写或编译	撰写
作者	张勤俭,曹凤国,翟力军,王先逵
第一作者单位	
刊物名称	发表于《金刚石与磨料磨具工程》
页面	2003年第3期 P11-13
出版日期	2003年 6月 日
文章标识(ISSN)	
相关项目	大面积聚晶金刚石（PCD）高效放电光整加工基础技术研究