

## 关于举办全国材料热处理高级研修班的通知

为了进一步提高企业技术人员的业务素质，促进热处理行业的技术进步，提高制造产品的质量水平，增强企业的竞争实力，为制造业的发展做出更大的贡献。我会决定2010年举办材料热处理高级研修班，现将有关事项通知如下：

一、培训对象：从事材料热处理科研工作和生产一线的工程技术人员、技术主管和具有一定基础的热处理工作者

二、授课教师：大连交通大学戚正风、王传雅教授

三、授课安排：讲课20学时，每天上下午各2学时；讨论10学时，每天上下午各1学时。

四、讲课内容（共10讲）

第一讲 前言：材料科学的发展过程、材料类别、材料性能、组织对性能的影响、材料组织的研究方法、改变材料组织与结构的方法。

第二、三讲：热处理原理（相图→C曲线、平衡状态图→非平衡状态图）：热处理的目的；热处理的热与冷却；热处理与相变；热处理工作者追求的目标；平衡状态图的应用；平衡状态图与热处理的关系；钢的加热转变（珠光体→奥氏体）；奥氏体冷却转变；回火转变；碳化物形态、大小与分布的控制。

第四、五讲 热处理工艺（加热→冷却）：热处理工艺的制订原则、热处理冷却方法及控制、淬透性及淬硬性、热处理常见缺陷及防止措施。

第六讲 结构钢的热处理：结构钢种类；结构钢碳化物球化处理；结构钢亚温处理；结构钢超细处理。

第七、八讲 工具钢的热处理（硬度—韧性）：工具钢对性能的要求（耐磨性、强韧性、工艺性）；刃具钢的热处理；高速钢的热处理；模具钢的热处理；本两讲将围绕硬度与韧性这一对矛盾重点讲授工具钢热处理及发展趋势。

第九讲 失效分析与质量控制：失效分类；导致意外失效的原因；失效分析步骤；各步骤具体内容；本讲主要阐明产品质量与失效分析的关系。

第十讲 待定（视学员需求情况确定具体内容）。

五、报名须知：1) 参加学习者须填写报名表，并于2010年3月31日前提交，同时将报名费100元汇至秘书处；培训费用：2000元/人（含资料费、报名费），食宿自理。汇款帐号：户名：中国机械工程学会热处理分会；开户行：北京工商银行东升路支行；>帐号：0200006209014463944。

六、培训时间与地点：2010年5月18日开课，为期一周，具体时间另行通知；地点：北京机电研究所。

七、结业考试：培训结束后，由全国热处理学会组织结业考试，并颁发结业证书。符合条件者，可申报材料

热处理工程师技术资格认证（认证费400元/人）。

## 八、联系方式：

通讯地址：100083 北京市海淀区学清路18号 全国热处理学会秘书处；

联系电话：010-82755375；传真：010-62920613、62954650

联系人：荆秀华；电子信箱：[chts@chts.org.cn](mailto:chts@chts.org.cn)；网址：[www.chts.org.cn](http://www.chts.org.cn)

中国机械工程学会热处理分会

2009-12-28

### 2010年全国材料热处理高级研修班报名表

姓名		职务/职称		邮政编码	
地址与单位					
电话		传真		手机	
电子信箱				会员号	
教育背景和工作经历					
感兴趣的问题					
备注					

请于2010年3月31日前提交学会秘书处，[chts@chts.org.cn](mailto:chts@chts.org.cn)。