

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 4m×(13+22)m大型台车式全自动控制热处理炉研制、设计、制造

请输入查询关键词

科技频道

搜索

4m×(13+22)m大型台车式全自动控制热处理炉研制、设计、制造

关键词: **热处理炉 自动控制 节能**

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新装备

知识产权形式: 其他

项目合作方式: 合作开发;技术服务

成果完成单位: 中国第二重型机械集团公司

成果摘要:

工件热处理是机械制造中的重要环节, 该项目产品可用于大型锻件及铸件、结构件热处理。该项目是在充分消化、吸收国内外同类热处理炉的基础上, 按照国家特等炉的技术标准首次自主设计和研制的该热处理炉, 其技术性能和指标达到了设计要求, 即炉子可比单耗指标 $bc \leq 60 \text{Kg}$ 标准煤/吨热处理件, 满载正常工作时, 热效率在30%以上; 炉温均匀性 $100 \sim 400^\circ\text{C}$ 时, $\delta \leq \pm 10^\circ\text{C}$; $401 \sim 800^\circ\text{C}$ 时, $\delta \leq \pm 8^\circ\text{C}$; $801 \sim 1150^\circ\text{C}$ 时, $\delta \leq \pm 5^\circ\text{C}$ 。该项目自主研发的集散式温度控制系统、联杆式炉门压紧、天然气及助燃空气控制技术、炉侧面密封、复合炉衬技术、大型炉门防变形技术等方面具有独创性, 实现了对国内外热处理炉先进技术的有效集成, 提高了热处理炉的温度及控制精度, 确保产品质量, 产品质量明显提高, 综合节能35%以上, 达到了优质、高产、低消耗的目的。

成果完成人: 蒋世忠;倪强;廖厚华;蒋玲莉;宋建康;刘俊;李旌海;李安富;林志峰

[完整信息](#)

行业资讯

Q-12、Q-24型汽车机油压力保...

玉米秸秆包装制品及其制作方法

BCQ型汽车尾气催化净化器

废旧塑料化油工业性试验研究

废旧纸箱翻新技术

炉内除尘装置

膏体充填新技术的研究与工业化

三元催化净化器

秸秆综合衬垫材料的开发

秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布