

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 钢丝热处理炉计算机自动控制系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

钢丝热处理炉计算机自动控制系统

关键词: **钢丝 热处理炉 自动控制 节能 计算机控制**

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京科技大学机械工程学院

成果摘要:

目前中国有近三千条用于钢丝热处理的马弗炉, 其中绝大多数以煤为燃料, 部分以煤气和电为燃料。这种炉型存在的最大问题是: 控制系统自动化程度低, 变产量、变品种时热处理质量不易控制, 能耗高。为此, 开发了钢丝热处理炉计算机自动控制系统, 使用该系统, 即使是燃煤热处理炉, 也可实现根据钢丝直径、产量的要求自动调节炉温和拉速; 或根据炉温、钢丝直径自动调节最佳拉速; 或根据拉速、钢丝直径, 自动调节最佳炉温; 并自动调节煤、风配比例。以实现钢丝热处理高质量的前提下最大限度地节约能源。应用范围: 各类钢丝热处理厂、车间。经济效益及市场分析: 在改造或新建钢丝热处理炉时, 采用计算机自动控制系统, 投资少(一般只占炉子投资的1/10-1/20, 可有效提高钢丝热处理质量, 提高成品率, 并达到最大限度的节约能源。根据产量的不同, 钢丝质量的提高和节能效果可使自动控制系统的投资在1.2年左右的时间收回。现有热处理炉改造工程市场广阔。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

[Q-12、Q-24型汽车机油压力保...](#)

[玉米秸秆包装制品及其制作方法](#)

[BCQ型汽车尾气催化净化器](#)

[废旧塑料化油工业性试验研究](#)

[废旧纸箱翻新技术](#)

[炉内除尘装置](#)

[膏体充填新技术的研究与工业化](#)

[三元催化净化器](#)

[秸秆综合衬垫材料的开发](#)

[秸秆工业化综合利用](#)

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有汞重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布