

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 微机控制光亮淬火双金属带锯热处理全自动生产线研制及其工艺研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

微机控制光亮淬火双金属带锯热处理全自动生产线研制及其工艺研究

关键词: [生产线](#) [带锯](#) [淬火](#) [热处理](#) [生产工艺](#)

所属年份: 2000	成果类型: 应用技术
所处阶段:	成果体现形式: 新工艺
知识产权形式:	项目合作方式:
成果完成单位: 哈尔滨工程大学	

成果摘要:

该研究表明,研制的生产线生产能力大,运行稳定可靠,可满足大批量连续生产要求。该生产线不但填补国内空白,而且可替代进口。该生产线的主体指标已经超过目前进口同类产品水平。成功地将真空离子镀氮化钛技术应用到双金属带锯上,使生产出的带锯质量优于目前国内同类产品水平。为中国提供了第一条自行研制带锯热处理生产线及其成套技术。应用范围:该项目技术成熟、工艺设备配套、投资少、见效快、应用性强等特点,属交钥匙项目。该成果在全国推广应用后,可节省数千万元巨额资金和数十万吨钢材及大量能源。其经济效益和社会效益极为显著。

成果完成人:

[完整信息](#)

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布