

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 筒形零件感应加热调质热处理生产线

请输入查询关键词

科技频道

搜索

筒形零件感应加热调质热处理生产线

关键词: [感应加热](#) [热处理生产线](#) [淬火回火](#) [热处理设备](#)

所属年份: 2000

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京机电研究所

成果摘要:

生产线工艺流程和设备组成: 上料平台-拨料机构-送料提升机-导料平台-上料机构-快速送料机构-主干线传输托轮组-感应加热调心机构-喷淋系统-下料机构-接料平台-卸料升降机-停料平台-取料。主要技术指标: 加工范围: $\Phi 125$ - $\Phi 240$ mm, L1250-3000mm, H25-80mm; 生产能力: 10t/班, 3000t/年; 控制方式: 微机自动控制和手动控制双元系统, 主控机为STD总线, 系统软件为DOS系统; 生产线全长: 24m。应用范围: 筒形零件或轴类零件表面感应加热处理。技术成熟程度: 该技术为该所自主研发开发的筒形零件感应加热调质热处理生产线; 该项目设计结构紧凑, 占地少, 生产效率高, 质量可靠, 投产运行良好, 该研制项目技术居国内领先地位, 已有数家用户和于生产。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布