

[首页](#)[机构](#)[成果](#)[学者](#)

中国科学院机构知识库网格

Chinese Academy of Sciences Institutional Repositories Grid

[登录](#) [注册](#)

CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种等离子弧热处理强化工艺

文献类型: 专利

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览

141

下载

0

收藏

0

作者 龙康 and 王胜刚**发表日期** 2012-07-11**专利国别** 中国**专利类型** 发明专利**权利人** 中国科学院金属研究所

中文摘要 本发明涉及等离子体应用领域,具体地来说为一种等离子弧热处理强化工艺。采用等离子弧对工件表面热处理,喷嘴直径为2~3毫米,电流为20~30安培,扫描速度为25~30毫米/秒,等离子电弧长度4~5毫米,氩气流量0.2~0.5立方米/分钟,等离子电弧使工件表面达到材料熔化温度,热处理的时间30~40秒。采用本发明方法具有操作简单,节约工序和节约生产成本等优点。等离子弧是一种高温、高能量密度的压缩直流电弧,利用等离子弧的高温射流束进行硬化处理,靠自身冷却,达到表面淬火的的目的,表面硬度 $HB \geq 130$,表面硬化层的厚度为0.5~2毫米。等离子弧金属表面硬化处理具有硬化层厚、处理质量好、处理效率高、运行成本低...

公开日期 2012-07-11**语种** 中文**专利申请号** CN102560055A**源URL** [<http://210.72.142.130/handle/321006/66656>] **专题** 金属研究所_中国科学院金属研究所**推荐引用方式** 龙康 and 王胜刚. 一种等离子弧热处理强化工艺. 2012-07-11.**GB/T 7714**[其他版本](#)

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。

[» 欧盟学术资源开放存取平台](#) | [» CALIS高校机构知识库](#) | [» 台湾学术机构典藏](#) | [» 香港机构知识库整合系统](#) | [网站地图](#) | [意见反馈](#)

□ 版权所有 ©2023 中国科学院 - 运行维护: 中国科学院兰州文献情报中心/中国科学院西北生态环境资源研究院 - Powered by CSpace

0931-8270076 发送邮件

陇ICP备2021001824号-8

甘公网安备 62010202001088号