

# 关于“第十一届全国塑性工程学术年会”的征文通知

中国机械工程学会塑性工程分会将于2009年10月下旬在湖南省长沙市召开“第十一届全国塑性工程（锻压）学术年会”。本届年会的主题“倡导节能降耗，促进塑性加工业迈向绿色制造”。制造业是国民经济的支柱产业，对经济、社会的持续、健康发展起着至关重要的作用。绿色制造，是综合考虑环境影响和资源效益的现代制造模式；是人类可持续发展战略在制造业中的体现；是应对绿色贸易壁垒，提升中国制造业市场竞争力的现实需要；更是落实科学发展观建设中国制造业“生态文明”的必然要求。

会议将邀请相关部门、科研院所、高等院校、知名企业等单位的领导，院士、资深专家做主旨报告、青年科技专家做主题演讲。欢迎各位专家学者、管理者、工程技术人员等业内人士踊跃投稿并出席年会。

## 一、征文范围

### 1、一般论文

变形机制：塑性理论，结构模型，形变模拟，缺陷和损伤

过程：模拟和设计，监测和控制

金属体积成形：锻造，轧制，挤压，拉制...

板材金属加工：剪切，弯曲，拉伸成形，深拉伸，冲压，逐段成形，板材和管材的液压成形，激光成形

半固态成形，特种成形（楔横轧、辊锻、摆动碾压），旋压成形

设备及辅助设备：模拟，设计，制造，监测和控制

模具和工具：设计，制造和控制

锻造加热炉、加热技术

微成形、纳米技术

快速成形

摩擦，润滑，磨损和热传导

信息技术和知识工程，质量和质量管理

工艺和系统的计算机辅助技术、模拟以及虚拟样机试制

经济学和生态学（环境保护）

材料和材料工程：材料检测，物理模拟，可成形性，晶体可塑性

### 2、实现绿色制造的相关技术

\*绿色材料选择设计      \*绿色制造过程设计      \*绿色生产与工艺      \*绿色设备设计和选择？

\*绿色模具设计与加工      \*绿色能源和使用      \*绿色回收和处理

## 二、征文要求和格式：

本届年会所投论文应在国内外未曾公开发表过，在理论或应用方面有创见。所有投寄录用的论文都将收录在《第十一届塑性加工学术年会论文集》中，稿件应包括中、英文摘要、主题词、全文，具体要求和格式见附件。

每篇论文应提供第一作者的简介、工作单位、通讯地址、联系电话及E-mail等。论文全文提交方式：通过E-mail发送至[duanya@cmes.org](mailto:duanya@cmes.org)信箱；也可以将纸形文件寄到学会。大会组委会将组织同行专家进行全文评审，之后发论文录用通知。

本届年会中的部分文章根据作者的要求可推荐到《锻压技术》等相关杂志上正式发表（发表的具体要求由各个编辑部决定）。

文投寄截止时间：2009年6月30日前。

通过本届年会，进一步贯彻落实科学发展观，促进塑性加工行业技术进步，促进新产品的研发、老设备的改造，进一步推广节能减排先进技术，新工艺、新方法，努力为推进塑性加工行业节能减排工作的进展做出贡献。

学会地址：北京市学清路18号      北京机电研究所内 塑性工程分会

联系方式：电话：010-62920654，82415084      传真：010-62920654

邮编：100083      E-mail：[duanya@cmes.org](mailto:duanya@cmes.org)

（塑性工程分会）