

## 本期封面



2000年6期

栏目:

DOI:

论文题目: H0Cr17Ni6Mn3钢丝电塑性拉拔的研究

作者姓名: 姚可夫 方威

工作单位: 清华大学机械工程系, 北京 100084

通信作者: 姚可夫

通信作者Email: [kefuyao@263.net](mailto:kefuyao@263.net)

文章摘要: 研究了脉冲电流对H0Cr17Ni6Mn3钢丝室温拉拔过程的影响, 结果表明, 施加脉冲电流可使钢丝的拉拔力显著下降最大降低幅值达40%, 实验结果还表明, 施加脉冲电流大大提高了钢丝的塑性变形能力, 显著减缓了钢丝的加工硬化速度, 使该钢丝在脉冲电流的作用下可从真径2.0mm拉拔至直径0.255mm而无需退火, 拉拔钢线的力学性能实验结果表明, 电塑性拉拔后的钢丝的抗拉强度下降.

关键词: 电塑性拉拔 H0Cr17Ni6Mn3钢

分类号: TG356.46

关闭