

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 直齿圆柱齿轮精密塑性成形工程化应用研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

直齿圆柱齿轮精密塑性成形工程化应用研究

关键词: [圆柱齿轮](#) [直齿圆柱齿轮](#) [精密可塑成型](#) [可塑成型](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 其他应用技术

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 中北大学

成果摘要:

该项成果主要用于车辆及车床等机械传动金属零部件的切削加工。通过对温-冷复合成形、径向分流, 轴向导流、逐次控制变形、推挤成形、计算机技术等运用, 形成了集成精密塑性成形技术, 解决了大模数、长齿型直齿圆柱齿轮精密成形、模具寿命和产品精度的问题。主要性能指标: 材料利用率: 86%; 能耗降低≥30%; 成品率≥98%; 模具寿命: 3000~5000件; 产品力学性能: 提高10%; 齿形达到了产品要求, 公法线变动量最大: 0.03mm; 尺寸精度: IT7级; 表面粗糙度: Ra1.6; 综合成本降低≥30%。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布