



| 学会工作部 | | 杂志社 | | 兵工学报 |

| 兵工学报 >> 兵工学报中文刊 >> 神经模糊技术在柔性加工工序质量保证系统中的应用研究 作者: 张建立 李钢 俞研 陶俐言 蒯晓俊 评论

2001年第4期 总第22期(卷) 研究简报 文章来源: (长春设备工艺研究所柔性制造系统技术国防科技重点实验室, 吉林长春, 130012) | (National Key Lab. of Flexible Manufacturing System Technology, Changchun Institute of Equipment and Technics, Changchun, 130012)

神经模糊技术在柔性加工工序质量保证系统中的应用研究

2005-1-31 9:32:34 中国兵工学会

摘要: 本研究分析了柔性加工中的误差源及误差映射关系, 融合神经网络与模糊理论的优点, 建立了基于神经网络的模糊控制模型, 在某关键件柔性加工的工序质量保证系统中取得了较好效果。

关键词: 误差源; 工序质量; 神经网络; 模糊理论

中图分类号: TH161; TP273

参考文献:

- 1 周昌治、杨忠鉴、赵之渊、陈广凌. 机械制造工艺学. 重庆: 重庆大学出版社. 1994. 5--125
- 2 师汉民等. 人工神经网络及其在机械工程领域中的应用. 中国机械工程. 1997. 8(2): 5--10
- 3 史天运. FMS状态监测与故障诊断技术研究: [博士学位论文]. 北京: 北京理工大学. 1998

APPLICATION OF NEURAL FUZZY TECHNOLOGY IN THE SYSTEM OF GUARANTEE FOR THE WORKING PROCEDURE QUALITY IN FLEXIBLE PROCESSING

ZhangJianli LiGang YuYan Tanliyan KuaiXiaoJun

(National Key Lab. of Flexible Manufacturing System Technology, Changchun Institute of Equipment and Technics, Changchun, 130012)

Abstract: The paper analyzes sources of error and the error mapping relationship, syncretizes the virtues of the neural network and fuzzy theory, and builds up the fuzzy model based on neural network. This has proved to result in better effect in a system of guarantee for working procedure quality in the flexible processing of certain key workpieces.

Key Words: error source, working procedure quality, neural network, fuzzy theory

发布者: admin

发布时间: 2005年1月31日

共有 1469 位读者阅读过此文

- 上篇文章: 永磁场提高电解加工尺寸精度的试验研究
- 下篇文章: 《论文集1》简介

□- 本周热门文章

1. 《论文集1》简介[]

□- 相关文章 [研究简报](#)

[关于我们](#) | [联系我们](#) | [网站声明](#) | [经营业务](#) | [相关链接](#) | [使用帮助](#)



中国兵工学会 版权所有 2003-2004

Copyright All Reserved by China Ordnance Society. 2003-2004