

师资队伍

师资介绍

双聘院士

博导介绍

优秀人才

特聘教授

招才纳贤

赵颖

当前位置：网站首页 > 师资队伍 > 师资介绍 > 本

学科、专业领域名称	材料科学与工程
学术职衔	硕士生导师
导师姓名	赵颖
所获最高学位及单位	博士/大连交通大学
职 称	副教授
工 作 部 门	连续挤压教育部工程研究中心
联 系 电 话	13889585117
电 子 邮 箱	zhaoying@djtu.edu.cn
研 究 方 向	1、塑性成形理论与技术；2、有限元数值模拟

学习及工作经历

1999.9-2003.7, 大连铁道学院 材料成型及控制工程专业 本科
 2003.8-2006.6, 大连交通大学 材料加工工程专业 硕士研究生
 2008.8-2015.1 大连交通大学 材料加工工程专业 博士研究生
 2006.6-至今 连续挤压教育部工程研究中心, 讲师、副教授

进修及访学经历

承担科研项目情况

1. 国家自然科学基金, 51705062, 多杆连续挤压下的铝合金扩展与焊合成形机理研究, 2018/01-2020/12, 主持
2. 国家自然科学基金, 51675074, 铜棒材连续挤压周向扩展成形工艺分层缺陷与控制理论研究, 2017/01-2020/12, 参加
3. 辽宁省自然科学基金, 2015020188, 双杆连续挤压铝合金壁板的成形工艺基础研究, 2015/07-2018/06, 主持
4. 辽宁省教育厅科学研究项目, L2013183, 6063铝合金双槽连续挤压扩展焊合理理论研究, 2013/01-2015/12, 主持
5. 高等学校博士学科点专项科研基金(博导类), 20132124110003, 基于精确成形的铜板带连续热挤压工艺基础研究, 2013/08-2016/12, 参加
6. 国家自然科学基金项目, 51205036, H62黄铜连续挤压条件下的流动特征研究, 2013/01-2015/12, 参加
7. 国家科技支撑计划项目, 2011BAE23B01, 高纯无氧铜带连续挤压新技术与装备开发, 2011/12-2014/6, 参加
8. 国家重点基础研究项目(973计划), 2011CB612205, 超300公里高速列车制动材料及摩擦学行为, 2011/01-2013/12, 参加
9. 高等学校博士学科点专项科研基金(博导类), 20102124110002, 基于三体摩擦体系的高速制动条件下摩擦学行为的研究, 2011/01-2013/12, 参加

10. 国家自然科学基金面上项目, 50635020, 特种宏微近净塑性成形基础研究, 2007/1-2010/1, 参加
11. 6063铝合金双槽连续挤压关键技术的研究, 大连康丰科技有限公司, 2012/11-2013/11, 主持
12. 连续挤压铝合金型材模具材料研究, 大连康丰科技有限公司, 2012/11-2013/11, 参加
13. 铅黄铜连续挤压成形特征与可行工艺研究, 大连康丰科技有限公司, 2012/11-2013/11, 参加

申请专利情况

1. 一种铜及铜合金产品连续挤压成形的偏心模具 李冰, 林子凯, 裴久杨, 赵颖等, 发明专利, 2017-05-31
2. 一种检测两相以上金属变形流动的压缩方法, 李冰, 裴久杨, 孙海洋, 赵颖, 杨俊英, 高飞, 发明专利, 2017-07-18
3. 一种金属的连续铸造连续挤压设备及生产方法, 樊志新, 赵颖, 宋宝樞, 裴久杨, 孙海洋, 李冰, 陈莉, 杨俊英. 发明专利, 2013-06-05

近五年发表论文、著作情况

- (1) **Ying Zhao**, Baoyun Song, Zhiyong Yan, Xu Zhang, Jiuyang Pei, **Microstructure and mechanical properties of extrusion welds in continuous extrusion of AA6063 aluminium alloy with double billets**, *Journal of Materials Processing Technology*, 2016.9.01, 235: 149~157 (SCI)
- (2) **Zhao Ying**, Baoyun Song, Jiuyang Pei, Chunbo Jia, Bing Li, Guo Linlin. **Effect of deformation speed on the microstructure and mechanical properties of AA6063 during continuous extrusion process**. *Journal of Materials Processing Technology* 2013, 213, 1855-1863, (SCI)
- (3) **Zhao Ying**, Song Bao-yun, Pei Jiu-yang, Jia Chun-bo, Li Bing, Guo Lin-lin. **FEM simulation of weld quality of AA6063 aluminium alloy profiles during continuous extrusion process with double feedstocks**. *Advanced Materials Research*, 2013, 641-642: 427-431 (EI)
- (4) 赵颖, 运新兵, 闫志勇, 王晓颖, 易飞, 基于HyperXtrude的铝合金壁板连续挤压技术, *塑性工程学报*, 2017.3.01, (01): 79~84
- (5) 赵颖, 宋宝樞, 闫志勇, 张旭, 李冰, 6063铝合金单、双杆连续挤压扩展成形的对比, *塑性工程学报*, 2015.2.28, (01): 18~23
- (6) Yun Xin-Bing, You Wei, **Zhao Ying**, Li Bing, Fan Zhi-Xin. **Continuous extrusion and rolling forming velocity of copper strip**. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China (English Edition)*, 2013, v 23, n 4, p 1108-1113 (SCI)
- (7) 姜超, 赵颖, 宋宝樞, 张旭, 闫志勇, 裴久杨, 双杆连续挤压铝管模具结构对成形性能的影响, *塑性工程学报*, 2014, 21 (5), 71-76, 2014
- (8) 郭琳琳, 赵颖, 宋宝樞, 运新兵. 6063铝合金连续挤压组织性能的研究. *热加工工艺*, 2013, 42(2), 95-97
- (9) 周默, 运新兵, 赵颖, 轧辊压下量对铜板带连挤连轧的影响, *塑性工程学报*, 2015, (05): 88-93。
- (10) **Bi Sheng**, **XB Yun**, **JY Pei**, **Y Zhao**, **ZY Yan**, **Microstructure evolution of Al-Sr master alloy during continuous extrusion**, *Transactions of Nonferrous Metals Society of China (English Edition)*, 2017, 27 (2): 305-311
- (11) 杨俊英, 运新兵, 赵颖, 李晓阳, 宋宝樞. 型腔结构对AZ31镁合金连续挤压扩展成形规律的影响, *稀有金属*, 2016, 40(4): 307-314.
- (12) 运新兵, 王聪, 田甜, 赵颖, 裴久杨, 轧制压下量对连挤连轧铜排组织和性能的影响, *精密成形工程*, 2015, (04): 1-5

获奖及个人荣誉

社会兼职情况

指导研究生情况

已指导毕业研究生人数

硕士:

正在指导研究生人数

硕士:

所指导研究生获奖情况

承担研究生课程名称

学校概况	人才培养	师资队伍	科学研究	国际交流	招生就业	校园服务
学校简介	本科生教育	师资介绍	科研动态	国际合作与交流处	本科招生	视频转播
学校领导	研究生教育	双聘院士	科研平台	国际教育学院	硕博招生	网络中心
机构设置	继续教育	博导介绍	科研成果	中日友好大连人才培养中心	就业导航	电话查询
校园风光	留学生教育	优秀人才	成果转化			校车时刻表
校园文化	网络教学平台	招才纳贤	学术期刊			校园卡查询

学校地址：大连市沙河口区黄河路794号 邮编：116028 版权所有©2006 - 2018大连交通大学 辽ICP备17001419号 辽公网安备 21020402000368号

