学院概况 党务行政 教学之窗 科学研究 学生工作 教工之家 人才培养 招生信息 校友天地

福州大学机械工程及自动化学院 ∈ 学院概况 ∈ 师资队伍 ∈ 教师简介 ∈ 材料成型系

詹艳然*

2010-03-24 13:09 一 共6512次点击

姓 名: 詹艳然

性 别:男

出生年月: 1966年7月

系 别:材料成型系

学 位: 工学博士

职 称: 教授/博士生导师

联系方式:

通讯地址:福建省福州市福州地区大学新区学园路2号

邮 编: 350108

Email: zhanyr@fzu.edu.cn

电 话: 13055536315, 0591-22866793 (O)

学习及工作经历:

1983年9月~1987年7月,哈尔滨工业大学锻压工艺及设备专业,本科

1987年7月~1990年8月, 原航天工业部062基地7102厂

1990年9月~1993年3月,哈尔滨工业大学金属塑性加工专业,硕士

1993年3月~1996年11月,哈尔滨工业大学金属塑性加工专业,博士

1996年12月~1999年4月,南京航空航天大学航空宇航制造工程专业,博士后

1999年5月~今,福州大学机械工程及自动化学院,教师

主要学术及社会兼职:

中国机械工程学会塑性工程分会理事

中国机械工程学会高级会员

福建省塑性工程学会副理事长

《锻压技术》编委

研究领域:

金属塑性成形工艺、成形过程模拟

承担科研课题情况:

- 1、模锻过程的刚粘塑性有限元数值模拟,1999-2002,福州大学,负责人
- 2、铝合金半固态塑性成形技术的研究,2000-2002,福建省教育厅,负责人
- 3、板料成形过程的数值模拟与可视化研究,2001-2003,福州大学,负责人
- 4、细径钽丝轧制过程的优化与控制,2003-2005,横向,负责人
- 5、基于知识和基于WEB的模具数字化设计技术,2004-2006,福建省经贸委,负责人
- 6、基于知识的模具数字化设计技术研究,2004-2007,福州市科技局,负责人
- 7、离合器弹簧系统的优化设计及软件开发,2006-2007,横向,负责人
- 8、电池钢板料成形性能试验研究,2008-2009,横向,负责人
- 9、汽车用高强度钢板冲压成形性能的研究,2008-2011,省自然基金,负责人

主要论文(第一作者):

- 1、刚塑性有限元模拟中罚因子的取值,锻压技术,2000,No.1 (EI收录)
- 2、塑性成形数值模拟中温度边界条件的处理,塑性工程学报,2001,No.1,(EI收录)
- 3、金属体积成形过程中温度场的分析,塑性工程学报,2001,No.4
- 4、数值方法在坯料尺寸计算中的应用,金属成形工艺,2002,No.2



相关文章

韩国强*

陈东

李树江

张茂勋

詹艳然* 向红亮*

刘东△

王连登*

何福善△

陈 晓*

- 5、锥台形壳体液压胀形过程的数值模拟,机械工程学报,2003,No.3 (EI收录)
- 6、双圆锥台壳体液压胀形的防皱措施,塑性工程学报,2003,No.2
- 7、壳体初始形状对球形容器液压胀形结果的影响,固体力学学报,2003,No.3
- 8、方截面管壳零件轴压液力成形过程的数值模拟,现代制造工程,2005,No.5
- 9、细径钽丝轧制过程的数值模拟,塑性工程学报,2005(EI收录)

指导硕士生和博士生研究方向: 金属塑性成形工艺、成形过程模拟

福州大学机械工程及自动化学院 版权所有 网站管理

copyright@2009,school of Mechanical Engineering and Automation,All Rights Reserved