

用户名

密码

登录网站

免费注册

免费申领VIP

首页 | 新闻 | 焊商中国 | 产品中心 | 技术中心 | 期刊杂志 | 展会信息 | 风云人物 | 政策法规 | 供求信息 | 书城 | 企业名录 | 社区
弧焊 | 阻焊 | 钎焊 | 堆焊 | 激光焊 | 电子束焊 | 摩擦焊 | 焊接工艺 | 切割技术 | 焊接材料 | 焊接工程 | 焊接自动化 | 构件焊接

机遇、发展、共赢 期待与您不见不散!

09中焊动力会员见面会

**2009年(宁波)国际
焊接及切割展览会**



《电焊机》 | 《焊接技术》 | 《钢结构》 |

文章搜索

文章标题:

关键词:

作者:

精确

点击排行

- 天然气管线抢修补焊的几种方
- 低合金高强度25CrMnSiA的焊
- 电磁搅拌技术在焊接中的应用
- 焊接术语的正确理解和使用
- 水冷壁联箱垂吊管管座裂纹产
- 焊工生产实习“基本四法”
- 熔化极气体保护焊熔滴过渡研
- 电焊机行业的特点与展望
- 焊接接头微型剪切试验与机械
- 数字控制逆变焊机抗干扰技术

专家热文

- 焊接术语的正确理解和使用
- 改善CO2气体保护焊机性能的
- 焊工生产实习“基本四法”
- 焊接与切割设备的使用与维修
- 熔化极气体保护焊熔滴过渡研
- 基于ANSYS的焊接过程有限元
- 2006年度我国焊接设备行业状
- 电焊机行业的特点与展望
- 数字控制逆变焊机抗干扰技术
- 生产计划排程(APS)在唐山松

首页 > 期刊杂志 > 《电焊机》

文章标题: 天然气管道断裂控制技术

文章编号: 1001-2303(2009)05-0032-03

关键词: 天然气管道, 延性断裂, 断裂控制

作者: 张彦华, 姚安仁, 熊林玉

[推荐](#) [返回](#) [打印](#) [收藏](#) [联系管理员](#) [联系发布者](#)

摘要

天然气管道断裂控制技术
张彦华, 姚安仁, 熊林玉
(北京航空航天大学 机械工程学院, 北京 100083)

摘要: 断裂控制对于保证天然气长输管道的完整性具有重要意义。天然气长输管道的延性断裂是裂纹起裂和失稳扩展的过程, 管道的断裂控制包括起裂控制和止裂控制, 其核心是保证管体结构具有足够的抗断裂能力。综合介绍了天然气管道断裂控制的有关概念和应解决的主要问题。

关键词: 天然气管道, 延性断裂, 断裂控制

中图分类号: TE832 文献标识码: A 文章编号: 1001-2303(2009)05-0032-03

Fracture control of gas pipeline
ZHANG Yan-hua, YAO An-ren, XIONG Lin-yu
(School of Mechanical Engineering, Beihang University, Beijing 100083, China)

Abstract: Fracture control is a key mission for the integrity of gas transmission pipeline. Ductile fracture in gas pipelines is an extremely complex process consisting of crack initial and propagation. Fracture control of gas pipeline requires the pipe has sufficient fracture toughness to resistance to fracture initiation and propagation. In this paper, some issues and main concerned problems for the fracture control of gas transmission pipeline were introduced and discussed.

Key words: gas pipeline, ductile fracture, fracture control

全文下载 [下载](#) 点击: 26/下载: 3

螺旋钢管专业生产厂家
专业生产各种型号的螺旋钢管, 全国 名优产品, 欢迎来电考察。



节能80%以上的汽油焊割器
全新不锈钢罐体汽油焊割器, 节能80%以上, 欢迎您来电咨询: 400-677-6123

Google 提供的广告

阅读器
 
没有找到相关评论
 我要评论
<div style="border: 1px solid #ccc; height: 60px; width: 100%;"></div>
<input type="button" value="发表评论"/>

[关于我们](#) | [联系方式](#) | [广告服务](#) | [诚邀加盟](#) | [会员注册](#) | [网站地图](#) | [友情链接](#) | [投诉中心](#) | [版权声明](#)

未经许可：禁止转载、复制或建立镜像，如有违反，追究法律责任

中华焊接动力网 地址：成都市东三环路二段龙潭工业集中发展区航天路24号 邮编：610052

电话：028-84216673 传真：028-84216654 E-mail：web@toweld.com

备案号：蜀ICP备05003427号 流量统计