

用户名

密码

[登录网站](#)

[免费注册](#)

[免费申领VIP](#)

[首页](#) | [新闻](#) | [焊商中国](#) | [产品中心](#) | [技术中心](#) | [期刊杂志](#) | [展会信息](#) | [风云人物](#) | [政策法规](#) | [供求信息](#) | [书城](#) | [企业名录](#) | [社区](#)
[弧焊](#) | [阻焊](#) | [钎焊](#) | [堆焊](#) | [激光焊](#) | [电子束焊](#) | [摩擦焊](#) | [焊接工艺](#) | [切割技术](#) | [焊接材料](#) | [焊接工程](#) | [焊接自动化](#) | [构件焊接](#)

机遇、发展、共赢 期待与您不见不散!

09中焊动力会员见面会

**2009年(宁波)国际
焊接及切割展览会**



《电焊机》 | 《焊接技术》 | 《钢结构》 |

文章搜索

文章标题:

关键词:

作者:

精确

点击排行

- CO2气保焊机与焊接工艺参数
- 焊接常见缺陷的预防措施
- 分段角焊缝密性试验
- CO2气体保护焊飞溅问题的研
- 细径薄壁不锈钢管的氩弧焊接
- 大型储油罐纵缝气电立焊焊接
- 奥氏体不锈钢容器的焊接
- CO2气体保护焊飞溅控制的研
- 15CrMoR钢的焊接工艺
- Q345型中厚钢板拼接中优化焊

专家热文

- CO2气保焊机与焊接工艺参数
- 焊接常见缺陷的预防措施
- CO2气体保护焊飞溅问题的研
- CO2气体保护焊飞溅控制的研
- 细径薄壁不锈钢管的氩弧焊接
- 怎样焊接才能保证无变形和裂
- 分段角焊缝密性试验
- Q345型中厚钢板拼接中优化焊
- 压力容器C、D类焊接接头形式
- 16MnR+0Cr13复合钢板焊接工

首页 > 期刊杂志 > 《电焊机》

文章标题	国内外长输管道常用焊接工艺
文章编号	1001-2303(2009)05-0022-10
关键词	长输管道, 焊接工艺, 焊接材料与设备
作者	尹长华, 闫臣, 崔相国

[推荐](#) [返回](#) [打印](#) [收藏](#) [联系管理员](#) [联系发布人](#)

摘要

国内外长输管道常用焊接工艺
尹长华¹, 闫 臣¹, 崔相国²

(1. 管道科学研究院, 河北 廊坊 065001; 2. 管道局第四工程有限公司, 河北 廊坊 065000)

摘要: 针对国内外长输管道近十年常用焊接工艺应用基本情况, 从焊接工艺的组合情况、匹配的设备及其适用性、适用的焊接材料、施工效率、无损检测情况、完成的接头力学性能、国内相应技术掌握的程度及新工艺技能培训的周期、相应焊接工艺适用的场合、相应焊接材料适合的管材等级等方面进行系统的阐述, 旨在增进国内同行对长输管道焊接工艺应用基本情况的了解, 便于管道焊接技术人员进一步优化焊接工艺和选用合适的焊接材料和设备, 也可各长输管道工程公司高层在优化投资和决策组建焊接施工机组时提供技术参考。

关键词: 长输管道, 焊接工艺, 焊接材料与设备

中图分类号: TG457. 1 文献标识码: C 文章编号: 1001-2303(2009)05-0022-10

Overview of welding process used in long-distance pipeline at home and aboard

YIN Zhang-hua¹, YAN Chen¹, CUI Xiang-guo²

(1. Pipeline Research institute of CPP, Langfang 065001, China; 2. The Fourth Construction Company of CPP, Langfang 065000, China)

Abstract: Based on the application of welding process in long distance pipeline home and abroad within recent years, this paper analyzes systemically welding process, equipment and adaptability, welding consumables, construction efficiency, NDT, mechanical property of joints, comprehensive ability of relevant technology in home, the period of training new skill, the application area of relevant welding process and suited pipe grade with relevant welding consumable and so on. The purpose is to let welding personnel enhance understanding on welding process application of long distance pipeline, and helps welding technician prepare better

welding process and choose matching welding consumables and equipment. This paper also provides technology reference for manager to optimize investment and build welding construction group.

Key words: long distance pipeline,welding process,welding consumables and equipmant

全文下载 [下载](#)

点击:25/下载:2

[全新汽油焊割器节能80%以上](#)

全新汽油焊割器 不锈钢罐体更安全 节能80%以上,欢迎来电咨询400-677-6123



[上海纳鑫焊接器材有限公司](#)

专门提供各种进口优质焊接材料 品种齐全、质量保障021 34226571

Google 提供的广告

阅读器



没有找到相关评论

我要评论

Text input area for comments with a vertical scrollbar on the right side.

发表评论

[关于我们](#) | [联系方式](#) | [广告服务](#) | [诚邀加盟](#) | [会员注册](#) | [网站地图](#) | [友情链接](#) | [投诉中心](#) | [版权声明](#)

未经许可：禁止转载、复制或建立镜像，如有违反，追究法律责任

中华焊接动力网 地址：成都市东三环路二段龙潭工业集中发展区航天路24号 邮编：610052

电话：028-84216673 传真：028-84216654 E-mail：web@toweld.com

备案号：蜀ICP备05003427号 流量统计