

[登录网站](#)[免费注册](#)[免费申领VIP](#)
[首页](#) | [新闻](#) | [焊商中国](#) | [产品中心](#) | [技术中心](#) | [期刊杂志](#) | [展会信息](#) | [风云人物](#) | [政策法规](#) | [供求信息](#) | [书城](#) | [企业名录](#) | [社区](#)
[弧焊](#) | [阻焊](#) | [钎焊](#) | [堆焊](#) | [激光焊](#) | [电子束焊](#) | [摩擦焊](#) | [焊接工艺](#) | [切割技术](#) | [焊接材料](#) | [焊接工程](#) | [焊接自动化](#) | [构件焊接](#)

机遇、发展、共赢 期待与您不见不散!

09中焊动力会员见面会

2009年(宁波)国际 焊接及切割展览会



期刊杂志

Magazine

[《电焊机》](#) | [《焊接技术》](#) | [《钢结构》](#) |

* 文章搜索

 精确

* 点击排行

- CO2气保焊机与焊接工艺参数
- 焊接常见缺陷的预防措施
- 分段角焊缝密性试验
- CO2气体保护焊飞溅问题的研究
- 细径薄壁不锈钢管的氩弧焊接
- 大型储油罐纵缝气电立焊焊接
- 奥氏体不锈钢容器的焊接
- CO2气体保护焊飞溅控制的研究
- 15CrMoR钢的焊接工艺
- Q345型中厚钢板拼接中优化焊接

* 专家热文

- CO2气保焊机与焊接工艺参数
- 焊接常见缺陷的预防措施
- CO2气体保护焊飞溅问题的研究
- CO2气体保护焊飞溅控制的研究
- 细径薄壁不锈钢管的氩弧焊接
- 怎样焊接才能保证无变形和裂纹
- 分段角焊缝密性试验
- Q345型中厚钢板拼接中优化焊接
- 压力容器C、D类焊缝接头形式
- 16MnR+0Cr13复合钢板焊接工

[首页](#) > [期刊杂志](#) > [《电焊机》](#)

摘要

X80管线钢的焊接性

杜则裕

(天津大学 材料学院, 天津 300072)

摘要: 采用管道输送石油或天然气是最经济、最安全的运输方式。随着国民经济的发展, 天然气工业越来越受到重视。我国在西气东输国家重点工程建设中, 对X70、X80管线钢进行了成功的研制、开发。在西气东输二线工程中, 将大规模的采用X80钢进行管线铺设。介绍了西气东输二线工程的几个突出特点。论述了高强度管线钢的发展历程。并且对于管线钢的三个类型进行了分析。重点论述了X80钢的焊接性, 分析了焊接裂纹、HAZ的软化、焊缝与管材的强韧匹配等。并且对于X80钢的试验、研究、以及焊接等应用情况做了介绍。

关键词: X80, 管线钢, 焊接性

中图分类号: TG457. 11 文献标识码: B 文章编号: 1001-2303(2009)05-0015-03

Weldability of X80 alloy steel pipeline

DU Ze-yu

(Material College of Tianjin University, Tianjin 300072, China)

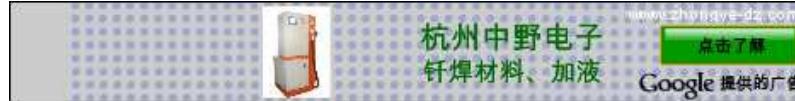
Abstract: The safest and the most economic way of oil and gas transportation is through pipelines. With the development of national economy, the natural gas industry has been given top priority for development. X70 and X80 alloy steel pipeline have been successfully developed on the national key project-West-East Gas Transmission Pipeline. X80 alloy steel pipeline will be adopted on large scale on the Second West-East Gas Transmission Pipeline Project. This paper introduces a number of distinctive characteristics of the Second West-East Gas Transmission Pipeline Project and elaborates on the development of high-strength alloy steel pipeline as well as analysis on the three types of alloy steel pipeline. This paper focuses on the weldability of

X80 alloy steel pipeline and analyzes cold cracking, HAZ softening and the match-up of strength and toughness of welds and materials. It also introduces the latest R&D of X80 alloy steel and the applications of welding.

Key words: X80, pipeline steel, weldability

全文下载 下载

点击:20/下载:1



阅读器



没有找到相关评论

我要评论

[关于我们](#) | [联系方式](#) | [广告服务](#) | [诚邀加盟](#) | [会员注册](#) | [网站地图](#) | [友情链接](#) | [投诉中心](#) | [版权声明](#)

未经许可：禁止转载、复制或建立镜像，如有违反，追究法律责任

中华焊接动力网 地址：成都市东三环路二段龙潭工业集中发展区航天路24号 邮编：610052

电话：028-84216673 传真：028-84216654 E-mail：web@toweld.com

备案号：蜀ICP备05003427号 流量统计