

用户名

密码

登录网站

免费注册

免费申领VIP

首页 | 新闻 | 焊商中国 | 产品中心 | 技术中心 | 期刊杂志 | 展会信息 | 风云人物 | 政策法规 | 供求信息 | 书城 | 企业名录 | 社区
 弧焊 | 阻焊 | 钎焊 | 堆焊 | 激光焊 | 电子束焊 | 摩擦焊 | 焊接工艺 | 切割技术 | 焊接材料 | 焊接工程 | 焊接自动化 | 构件焊接

机遇、发展、共赢 期待与您不见不散!
09中焊动力会员见面会

2009年(宁波)国际
 焊接及切割展览会

 **期刊杂志**
 Magazine

《电焊机》 | 《焊接技术》 | 《钢结构》 |

文章搜索

文章标题:

关键词:

作者:

精确

点击排行

- C02气保焊机与焊接工艺参数
- 焊接常见缺陷的预防措施
- 分段角焊缝密性试验
- C02气体保护焊飞溅问题的研
- 细径薄壁不锈钢管的氩弧焊接
- 大型储油罐纵缝气电立焊焊接
- 奥氏体不锈钢容器的焊接
- C02气体保护焊飞溅控制的研
- 15CrMoR钢的焊接工艺
- Q345型中厚钢板拼接中优化焊

专家热文

- C02气保焊机与焊接工艺参数
- 焊接常见缺陷的预防措施
- C02气体保护焊飞溅问题的研
- C02气体保护焊飞溅控制的研
- 细径薄壁不锈钢管的氩弧焊接
- 怎样焊接才能保证无变形和裂
- 分段角焊缝密性试验
- Q345型中厚钢板拼接中优化焊
- 压力容器C、D类焊接接头形式
- 16MnR+0Cr13复合钢板焊接工

首页 > 期刊杂志 > 《电焊机》

文章标题

西气东输二线X80级管线钢的开发和应用

文章编号

1001-2303(2009)05-0006-09

关键词

高钢级管线钢, 针状铁素体, 西气东输二线

作者

王茂堂, 何莹, 王丽, 苏丽珍, 牛冬梅, 李桂芝

[推荐](#) [返回](#) [打印](#) [收藏](#) [联系管理员](#) [联系发布人](#)

摘要

西气东输二线X80级管线钢的开发和应用

王茂堂¹, 何莹¹, 王丽², 苏丽珍¹, 牛冬梅¹, 李桂芝¹

(1. 中国石油管道学院, 河北 廊坊 065000; 2. 中石油管道局 管道工程有限公司, 河北 廊坊 065000)

摘要: 简单介绍了管线钢的发展和應用, 介绍了西气东输二线工况用X80钢的理化、力学性能的设计思路、基本要求以及实物质量。所确定的化学成分和组织符合当今高钢级管线钢发展的要求, 具有焊接性能好、强韧性好的特点。西气东输二线管道工程用X80钢管的实物质量都满足相关技术条件的要求, 目前已用于西气东输二线工程的 $\phi 1219$ mm螺旋埋弧焊管和直缝埋弧焊管将近200万t。

关键词: 高钢级管线钢; 针状铁素体; 西气东输二线

中图分类号: TG457. 1 文献标识码: C 文章编号: 1001-2303(2009)05-0006-09

Development and application of X80 alloy steel pipe for Second West to East Gas Pipeline Project

WANG Mao-tang¹, HE Ying¹, WANG Li², SU Li-zhen¹, NIU Dong-meil, LI Gui-zhil

(1. China Petroleum Pipeline College, Langfang 065000, China; 2. China Petroleum Pipeline Engineering Corporation, Langfang 065000, China)

Abstract: The article introduces the development and application of alloy steel pipe, and also the design thought, basic requirement and object quality of physicochemic and mechanical property of X80 alloy steel based on the working condition of Second West to East Gas Pipeline Project. The chemical constitution and organization requirement determined are accordance with the requirements of high strength pipe, it has good welding property, good strength and toughness. The object quality of X80 pipe used in Second West to East Gas Pipeline Project all meets the requirements of specification. At present, the number of SSAW and LSAW of $\phi 1219$ mm used in Second West to East Gas Pipeline Project has nearly about 2 000 000 t.

Key words: high grade pipeline alloy steel; acicular ferrite; the West-East Pipeline Project II

全文下载 下载

点击:29/下载:3

[节能80%以上的汽油焊割器](#)

全新不锈钢罐体汽油焊割器,节能80%以上, 欢迎您来电咨询:400-677-6123



[上海纳鑫焊接器材有限公司](#)

专门提供各种进口优质焊接材料 品种齐全、 质量保障021 34226571

Google 提供的广告

阅读器



没有找到相关评论

我要评论

Text input field for comments with a vertical scrollbar on the right side.

发表评论

[关于我们](#) | [联系方式](#) | [广告服务](#) | [诚邀加盟](#) | [会员注册](#) | [网站地图](#) | [友情链接](#) | [投诉中心](#) | [版权声明](#)

未经许可：禁止转载、复制或建立镜像，如有违反，追究法律责任

中华焊接动力网 地址：成都市东三环二段龙潭工业集中发展区航天路24号 邮编：610052

电话：028-84216673 传真：028-84216654 E-mail：web@toweld.com

备案号：蜀ICP备05003427号 流量统计