

用户名

密码

登录网站

免费注册

免费申领VIP

[首页](#) | [新闻](#) | [焊商中国](#) | [产品中心](#) | [技术中心](#) | [期刊杂志](#) | [展会信息](#) | [风云人物](#) | [政策法规](#) | [供求信息](#) | [书城](#) | [企业名录](#) | [社区](#)
[弧焊](#) | [阻焊](#) | [钎焊](#) | [堆焊](#) | [激光焊](#) | [电子束焊](#) | [摩擦焊](#) | [焊接工艺](#) | [切割技术](#) | [焊接材料](#) | [焊接工程](#) | [焊接自动化](#) | [构件焊接](#)

机遇、发展、共赢 期待与您不见不散!
09中焊动力会员见面会
2009年(宁波)国际焊接及切割展览会



《电焊机》 | 《焊接技术》 | 《钢结构》 |

文章搜索

文章标题:

关键词:

作者:

精确

点击排行

- C02气保焊机与焊接工艺参数
- 焊接常见缺陷的预防措施
- 分段角焊缝密性试验
- C02气体保护焊飞溅问题的研
- 细径薄壁不锈钢管的氩弧焊接
- 大型储油罐纵缝气电立焊焊接
- 奥氏体不锈钢容器的焊接
- C02气体保护焊飞溅控制的研
- 15CrMoR钢的焊接工艺
- Q345型中厚钢板拼接中优化焊

专家热文

- C02气保焊机与焊接工艺参数
- 焊接常见缺陷的预防措施
- C02气体保护焊飞溅问题的研
- C02气体保护焊飞溅控制的研
- 细径薄壁不锈钢管的氩弧焊接
- 怎样焊接才能保证无变形和裂
- 分段角焊缝密性试验
- Q345型中厚钢板拼接中优化焊
- 压力容器C、D类焊缝接头形式
- 16MnR+0Cr13复合钢板焊接工

首页 > 期刊杂志 > 《电焊机》

文章标题

焊工操作手法对不锈钢薄板角焊缝质量的影响

文章编号

1001-2303(2009)03-0077-03

关键词

锈钢薄板, 操作手法, 直线往复, 直线法, 角接接头

作者

王亮明, 韩晓辉, 孙雪

[推荐](#) [返回](#) [打印](#) [收藏](#) [联系管理员](#) [联系发布人](#)

摘要

焊工操作手法对不锈钢薄板角焊缝质量的影响

王亮明¹, 韩晓辉², 孙雪²

(1. 中铁三局 线桥处, 河北 三河 065201; 2. 中国南车集团 四方机车车辆股份有限公司, 山东 青岛 266031)

摘要: 针对不锈钢薄板常用的两种焊接手法——直线法和直线往复法, 在同一工况条件下进行焊接, 对比分析两种操作手法应用于不锈钢薄板焊接的差别, 通过对比试验确定适合于不锈钢薄板焊接的操作方法, 以引导焊工采取科学正确的操作手法。

关键词: 不锈钢薄板; 操作手法; 直线往复; 直线法; 角接接头

中图分类号: TG457. 1 文献标识码: B 文章编号: 1001-2303(2009)03-0077-03

Analysis on welder's operating methods influencing quality of fillet weld of stainless sheet plate

WANG Liang-ming¹, HAN Xiao-hui², SUN Xue²

(1. The Line and Bridge Engineering Branch of the 3rd Engineering Group Co., Ltd. of China Railway, Sanhe 065201, China; 2. Sifang Locomotive & Rolling Stock Ltd., CSR, Qingdao 266031, China)

Abstract: In the paper, the stainless sheet plates was welded and tested in the same welding conditions by using the two usual different operating methods. The two operating methods is respectively line method and line repeat method. The difference on welding quality between the two operating methods was analyzed by contrasting the results of welding tests. The correct operating method of stainless sheet metal welding is accepted according to the tests. The study is aim to help welder to select the correct operating method. Key words: stainless sheet plate; operating method; line method; line repeat method; fillet seam

全文下载	下载	点击:206/下载:37
螺旋钢管专业生产厂家 专业生产各种型号的螺旋钢管,全国 名优产 品,欢迎来电考察。 		焊接信息大全 专业提供焊接信息对比 急您所急,想您所想! SpringTag.com Google 提供的广告
阅读器		
 		
没有找到相关评论		
 我要评论		
<div style="border: 1px solid #ccc; height: 50px; width: 100%;"></div>		
<input type="button" value="发表评论"/>		

关于我们 | 联系方式 | 广告服务 | 诚邀加盟 | 会员注册 | 网站地图 | 友情链接 | 投诉中心 | 版权声明

未经许可：禁止转载、复制或建立镜像，如有违反，追究法律责任

中华焊接动力网 地址：成都市东环路二段龙潭工业集中发展区航天路24号 邮编：610052

电话：028-84216673 传真：028-84216654 E-mail：

备案号：蜀ICP备05003427号 流量统计