



低熔点金属复合板的爆炸焊接方法

申请(专利)号: CN200410050359.6

发明(设计)人:李晓杰

摘要:本发明属于爆炸焊接技术领域,提供了一种低熔点合金的爆炸焊接方法,在低熔点金属的覆板与基板间布置一层薄金属过渡板,一次爆炸焊接制造低熔点金属复合板。用于制造铝、镁、铅、锡及其合金复合板。其优点是可使用一次爆炸焊接制造厚覆层的低熔点合金复合板,降低了爆炸焊接成本,提高生产效率,使爆炸焊接上限提高,焊接参数范围增大,爆炸焊接成材率高。

主权项:1.一种低熔点金属复合板的爆炸焊接方法,其特征在于,在低熔点金属覆板(2)与基板(4)之间布置有过渡金属薄板(3),采用一次爆炸,焊接形成低熔点金属复合板,过渡金属薄板(3)厚度为0.1~3mm。

关闭

处长信箱 | 科技处办公室 | 综合科 | 开发部 | 科研科 | 技术转移中心 | 专利中心

Copyright @ 2000-2004 大连理工大学科技处 联系我们 联系管理员: 86961228

地址: 大连市凌工路2号 大连理工大学主楼 邮编: 116023 FAX: 84691725