

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 全位置自动焊接系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

全位置自动焊接系统

关键词: **焊接 自动焊 自动化系统 自动控制**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 昆山市华恒焊接设备技术有限责任公司

成果摘要:

产品功能及应用领域: 该产品可以自动的按照设定的工艺参数和要求完成全位置焊接任务, 可应用于: 电站锅炉、工业锅炉、电站辅机、核动力装置、工业自动化、制冷设备、石化机械、医疗机械、家用电器、环保设备、航空航天、军工装备等领域。技术特点: 提高生产效率约40%, 焊接质量能够达到世界先进水平。其意义在于使该产品在焊接领域处于世界领先地位。与国内外同类产品比较: 目前, 国内市场没有同类产品, 该产品面市, 填补了国内焊接领域的空白。与国外产品相比, 该产品跨入国际先进行列, 并处于领先地位。成熟程度: 小批量生产; 新增总投资: 716万元; 新增销售收入: 10000万元; 主要竞争企业: 瑞典ESAB公司、美国Jetlime公司。市场简要分析: 该产品使用简单、方便、控制精度高、焊接质量好, 而且比使用老式焊接设备生产效率高, 能耗少, 与国外同类机械相比价格更低而且操作使用更符合国内用户习惯, 可以广泛应用于电子、机械、环保、锅炉、军工装备、核动力、航空航天、汽车制造等行业的焊接。根据小批量投放市场观察, 效果较好, 市场占有率达80%, 填补了全位置自动焊接系统的空白。合作意向: 国内融资。产品主要技术性能指标: 所有的焊接参数均可由用户编辑设定、方便、易用。所有参数单键直接呼出进行编辑、完备的事故保护功能、保证设备及工件及操作者的安全, 具有100个用户程序的存储, 方便焊接工艺参数的管理。随焊接电源的型号不同其主要技术指标也不尽相同。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

