

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> H型钢自动焊接生产线

请输入查询关键词

科技频道

搜索

H型钢自动焊接生产线

关键词: 焊接 生产线 H型钢 自动焊接 自动生产线 自动化

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 哈尔滨华威焊切成套设备有限公司

成果摘要:

该项目是实现连续焊接H型钢的一条完整的超大规模焊接生产线。它由组立、输入、焊接、矫形、出料及翻转等几个工位的联合机组组成。该生产线采用了独特的三级矫正技术, 矫正钢板厚度最大可达50mm, 高于国外同类设备(国外最大35mm)。该生产线焊接H型钢高度范围宽, 是国内焊接H型钢规格最大的焊接生产线。该生产线采用精定位装置及双头双丝单弧埋弧焊接技术, 提高了定位精度, 省去了定位焊, 从而提高了焊接效率与质量。由于采用组立-焊接-矫形一体化作业, 因此可在焊后热态时对H型钢的翼缘板角变形进行矫正, 提高了 矫正精度。该生产线自动化程度高, 占地面积比分立作业的生产机组减少近一倍。主要技术指标: 焊接速度: 200-1200mm/min; 焊接最大长度: 16m; 焊接H型钢高度范围: 200-2500 mm; 翼缘板宽度范围: 100-800mm; 翼缘板厚度范围: 10-50mm; 腹板厚度范围: 4-25mm; 翻转机构翻转角度: 0-60°。该生产线已在首钢第一建设有限公司金属结构厂实际运行, 运行状况良好。

成果完成人:

完整信息

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- 容错控制系统综合可信性分析... 04-23
- 基于MEMS的微型高度计和微型... 04-23
- 基于MEMS的载体测控系统及其... 04-23
- 微机械惯性仪表 04-23
- 自适应预估控制在大型分散控... 04-23
- 300MW燃煤机组非线性动态模型... 04-23
- 先进控制策略在大型火电机组... 04-23
- 自动检测系统化技术的研究与应用 04-23
- 机械产品可靠性分析--故障模... 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布