

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 轿车前后减震器除液筒机器人焊接生产线

请输入查询关键词

科技频道

搜索

轿车前后减震器除液筒机器人焊接生产线

关键词: 焊接 生产线 机器人 除液筒 减震器 轿车

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国科学院沈阳自动化研究所

成果摘要:

该生产线由4台六自由度弧焊机器人、4台伺服电机驱动的二工位回转工作台、16套全气动焊接夹具、4套焊接系统、4套自动焊枪清理系统及电控柜、散热器、有害烟尘处理器等组成,技术先进,设计合理。该生产线具有如下技术特点:
(1)完善的自诊断功能,包括机器人系统故障、焊接系统故障、漏装或少装工件的检测,工件的精度定量,焊前在线检测等;(2)多工位并行作业;(3)设备配置完善,自动化程度高;(4)基本实现了模块化设计,整条生产线的标准化程度高,用户的备品、备件量少,操作使用容易、方便。该生产线已投入生产。用户评价这项应用工程设计合理,功能完善,技术先进,服务及时到位,操作简便,易于安装、维护,达到国际同类产品的先进水平。由于关键元部件采用进口方式,确保了系统的可靠性,给公司带来了较大的经济效益和社会效益,新增产值70万元,新增利税11万元。焊接机器人生产线可广泛应用于汽车、摩托车、工程机械等行业中工件焊接作业场合,是企业获取竞争优势的必备手段。合作方式: 面议。

成果完成人:

完整信息

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- 容错控制系统综合可信性分析... 04-23
- 基于MEMS的微型高度计和微型... 04-23
- 基于MEMS的载体测控系统及其... 04-23
- 微机械惯性仪表 04-23
- 自适应预估控制在大型分散控... 04-23
- 300MW燃煤机组非线性动态模型... 04-23
- 先进控制策略在大型火电机组... 04-23
- 自动检测系统化技术的研究与应用 04-23
- 机械产品可靠性分析--故障模... 04-23

Google提供的广告