

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 塑料门窗四角焊接机

请输入查询关键词

科技频道

搜索

塑料门窗四角焊接机

关键词: **焊接工艺** **塑钢门窗** **焊接设备**

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 安阳市佳明机械有限责任公司

成果摘要:

为满足塑料门窗焊接工艺中的要求, 保证塑料门窗焊接工艺要求中焊接成品的尺寸精度, 塑料门窗焊接机上相应地设置了定位限位、加热融化限位和挤压对接限位三个机械限位装置, 在焊接过程中, 由这三个机械限位装置来控制焊接余量, 以保证获得最佳的焊接角强度, 使所生产的门窗符合国家有关塑钢门窗技术指标 (GB8814-88), 直角、V形角一次成型焊接, 采用可实现无级调速的自动上下料装置, 可提高生产效率并大大降低工人的劳动强度。

成果完成人: 王丁磊;

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号