

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信  
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 汽车薄板激光拼焊及切割工艺的研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 汽车薄板激光拼焊及切割工艺的研究

关 键 词：切割 激光拼焊 汽车 薄板

所属年份：2006

成果类型：应用技术

所处阶段：

成果体现形式：

知识产权形式：

项目合作方式：

成果完成单位：合肥工业大学

成果摘要：

该项目进行了不同冷轧板的激光焊接性的研究，包括坯料经激光焊接后获得完整并具有良好力学性能接头的能力；不同焊接接头的微观组织分析，接头的拉伸、弯曲与扭转等性能研究；激光焊接工艺参数的变化对焊接接头的成形性、焊缝组织、力学性能及焊接应力的影响规律；接头形式和材料状态对激光焊接适应性，包括等厚与不等厚拼接接头、同质与不同质接头、表面涂敷与不涂敷接头的焊缝结构与性能及成形性；不同板材的激光切割工艺、切割质量与切割效率之间的关系。

成果完成人：

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 计算机全自动控制超大容积汽...
- 新型系列汽车灯具真空镀膜设...
- 预防人身车辆交通事故的自动...
- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车起动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件

### 成果交流

### 推荐成果

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| · <a href="#">WGQY20型飞机牵引车</a>     | 04-23 |
| · <a href="#">多用喷气吹除车</a>          | 04-23 |
| · <a href="#">机场跑道摩擦系数试车</a>       | 04-23 |
| · <a href="#">航空器除冰/客梯两用车</a>      | 04-23 |
| · <a href="#">国产机场地勤专用新型空调车</a>    | 04-23 |
| · <a href="#">QY4飞机牵引车</a>         | 04-23 |
| · <a href="#">QY20飞机牵引车</a>        | 04-23 |
| · <a href="#">风洞移测架及其测控系统</a>      | 04-23 |
| · <a href="#">智能化静液压传动底盘式机场...</a> | 04-23 |

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号