

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 卢浦大桥主桥钢结构现场焊接工艺研究与应用



请输入查询关键词

科技频道

搜索

卢浦大桥主桥钢结构现场焊接工艺研究与应用

关键词: **焊接工艺 钢拱肋 大跨度**

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段: 初期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式: 发明专利

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 上海建工(集团)总公司

成果摘要:

《卢浦大桥主桥钢结构现场焊接工艺研究与应用》主要是以卢浦大桥主桥钢结构现场焊接工艺作为研究对象, 针对卢浦大桥主桥现场焊接过程中的技术难点进行研究。卢浦大桥由134段箱型钢拱肋, 49块桥面板系梁, 16根立柱, 16根K撑斜撑以及风撑, 横梁等组成。主桥钢结构总量35000余吨, 现场焊口286个, 焊缝总长度31380m (其中全熔透焊缝21382m)。卢浦大桥现场焊缝的技术特点: 拱桥主要受力结构的钢拱肋是一个渐变的三维空间结构, 各施焊段节都有所不同; 在黄浦江上空操作, 施焊位置高, 受空气湿度, 风, 雨等气候因素影响; 施工周期短, 如主跨拱肋每一段计划吊装焊接周期仅为7天。

成果完成人: 倪家利;周杜鑫;蒋金康;王毅敏;吴成;梁俊贤;刘德良;严鸿发;许强;王晓鸿;邓卫忠

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免维护...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝土超...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网科技频道 京ICP备12345678号