

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 热浸镀铝钢材焊接工艺



请输入查询关键词

科技频道

搜索

热浸镀铝钢材焊接工艺

关键词: [热浸镀铝钢材焊接工艺](#) [防腐材料焊接](#)

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 东北大学

成果摘要:

热浸镀铝钢材是高性能防腐新材料,美、日发达国家已有百万吨产量,尽管如此,热浸镀铝焊接技术始终还是困扰该行业发展的世界性难题。因为一般焊接破坏了镀层,使防腐性能下降,导致镀材整体性能不一致,热浸镀铝钢材的应用受到了限制。所以焊接技术是亟待解决的问题。为了使焊后的焊接部位防腐能力不被破坏,对热浸镀铝钢材焊接工艺进行研究,使焊后仍具有防腐性能,与镀材整体性能一致或更高。该项工艺的试制成功将使热浸镀铝这一新兴产业得到进一步的完善和发展。特别是使天然气、石油输送管道防腐性能进一步提高,防腐时间延长,防腐成本降低70%,最终可使企业效益成倍增长为西气东输,南水北调做出贡献。主要技术指标:焊后防腐性能与镀材整体性能一致或更高;初层焊接后无裂纹存在;接头抗拉试验,任何情况都是母材断裂;根部弯曲试验(关键是初层焊接部位的完全弯曲)。任何情况都显示出良好的弯曲性能(弯曲半径 $2T=14R$)。应用范围和市场分析:广泛应用于化工、海洋工程、冶金、煤气管道、市政设施等领域。用镀铝钢管制造换热器和一些镀材结构件等。由于热浸镀铝钢材具有较高的防腐性能并且价格低廉,尤其是对于天然气、石油输送管道的就影具有更大的意义。目前热浸镀铝钢材无论从防腐性、防腐寿命、经济性上都优于其它材料。它是中国近几年出现的新产品,随着热浸镀铝技术水平的不断提高,其生产规模越来越大,产品也应用越来越广泛。市场前景可观(高速公路护栏基本上已被热浸镀铝钢板所取代)。经济效益分析:经济效益很高。生产规模可大可小。项目完成情况完成。投资额10万元。所需条件焊接设备、焊接材料。合作方式:技术转让。技术价格20万元。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- [管道环氧粉末静电喷涂内涂层...](#)
- [加氢处理新工艺生产抗析气变...](#)
- [超级电容器电极用多孔炭材料...](#)
- [丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...](#)
- [库尔勒香梨排管式冷库节能技...](#)
- [高温蒸汽管线反射膜保温技术...](#)
- [应用SuperIV型塔盘、压缩机注...](#)
- [非临氢重整异构化催化剂在清...](#)
- [利用含钴尾渣生产电积钴新工艺](#)
- [引进PTA生产线机械密封系统的...](#)

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免维护...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝土超...](#) 04-23

Google提供的广告

