

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 压力容器自动焊接工艺及设备



请输入查询关键词

科技频道

搜索

压力容器自动焊接工艺及设备

关键词: **自动焊 压力容器 焊接设备**

所属年份: 2000

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 西南交通大学

成果摘要:

该设备为机电液一体化的自动焊专用设备, 上下料和焊接过程由可编程控制器(PLC)控制自动进行。实现了焊缝的自动跟踪、焊接过程的进条行走和工作旋转的无级调速, 焊接电流、电压可由进条速度作一元化调节, 可进行焊接规范的设置、存储和显示。该设备可进行实心焊丝或药芯焊丝的埋弧及气体保护两用自动焊, 可进行单电源单丝或双丝适自动焊, 改变这些功能只需换极少配件即可。该设备的机械部分的上部是通用的。下部可根据产品的不同需要设计制造。整个工作程序和焊接程序由计算机软件控制呆根据不同需要编制软件以及适应新的要求。应用范围: 可用于各种小型压力容器环焊缝和纵焊缝的自动埋弧焊或气体保护焊。市场前景及效益分析: 该设备及工艺已成功应用于某车辆厂风缸的焊接生产, 提高了产品质量和生产效率, 降低了产品成本。成套设备的市场价格为40万元/套, 大大低于国外同类型设备, 且具有自动化程度高, 功能强, 可靠性高等显著特点。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...
- 淮海地区系列影像图
- 遥感图象多地质学数据计算机复...
- 遥感图像恢复处理开发研究
- 3D-GIS三维地形分析系统(国道...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析方法研究](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型空速...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其关键...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控制系...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型与非...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组DCS中...](#) 04-23

Google提供的广告