



• [欢迎访问 中国石油石化工程信息网](#) 今天是2024年09月25日 11:38:00

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [储运工程](#) > [中国石油管道局特高含硫焊接技术获突破](#)

## 关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

## 储运工程

### 中国石油管道局特高含硫焊接技术获突破

2024/9/19    关键字:    来源: [\[互联网\]](#)

[中国石油新闻中心2024-09-18]9月6日,管道局承建的四川盆地渡口河—七里北气田飞仙关组气藏开发产能建设项目七里北1号井站集气支线新焊焊口,顺利通过VT(激光内窥检测)、DR(数字射线检测)、PAUT(相控阵超声检测)三重检测,项目焊接合格率连续一个月稳定在92%以上,标志着管道局特高含硫(抗硫、抗氢)双金属复合管山地自动氩弧焊技术研发取得新突破。

渡口河—七里北气田飞仙关组气藏硫化氢含量达15.27%至16.34%,为特高含硫、酸性气藏。硫化氢具有强腐蚀性和剧毒性等特性,如何保障酸性气藏安全高效运输是当前国内外关注的重大技术难题。为保障储运安全,该项目采用国内安全规格等级最高、工业自控水平最高、智能化水平最高、技术经济水平最高的建设标准,并在国内首次大规模使用耐蚀合金双金属复合材料和自动化焊接技术。此外,项目部组建涉及焊接、油田地面建设、油气储运等7个专业研发团队。经过反复试验总结,团队相继解决了气孔、内凹、烧蓝等9项困扰行业的技术难题。截至6月底,焊接合格率已从最初的60%提升到90%以上,最高达到97%。

我国高含硫天然气资源丰富,特高含硫双金属复合管山地自动焊技术对保障输送安全起到至关重要的作用。管道局将持续进行相关技术研发,填补该领域技术空白,为新能源业务发展提供有力支撑。

## 友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)

- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地 址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮 编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传 真：010-64212605 电子信箱：cppei\_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网